

MTV-T211



※ 機械写真にはオプション部品が含まれています。
Machine shown in photo includes options.

- **主軸回転数 30,000 min⁻¹ (ビルトイン主軸)**
Spindle speed 30,000 min⁻¹ (Built-In Motor)
- **HSK-E25 ツーリングシステム (ツール本数 30 本)**
HSK-E25 tooling system (30 tools ATC)
- **熱変形も考慮した新開発 SX 機械構造で剛性 UP**
New SX machine structure considered thermal deformation ensures High Rigidity.
- **ローラ機構 NC 2 軸円テーブル搭載可能で同時 5 軸加工を実現**
5 axis simultaneous machining can be achieved with 2 axis NC rotary table.
- **リニアスケールフィードバックシステム採用で高精度位置決め**
Linear scale feed back system (opt) can be used for high accurate positioning.

小型高精度マシニングセンタ High Precision Compact Machining Center

MTV-T211

機械仕様 Machine Specification

項目 Items		MTV-T211	
テーブル Table	テーブル上面から主軸端面までの距離 Height of Spindle Nose from Table	150 × 400 mm 5.9" × 15.7"	
	テーブル寸法 Table size	400 × 300 mm 14T 溝 - 3本 15.7" × 11.8" 0.55" 3T-slots	
	最大積載質量 Max. Load Capacity	80 kg 176 Lbs	
移動量 Slide Travel	X軸（左右方向）移動量 Longitudinal Travel (X-Axis)	250 mm 9.8"	
	Y軸（前後方向）移動量 Cross Travel (Y-Axis)	250 mm 9.8"	
	Z軸（主軸頭上下方向）移動量 Vertical Travel (Z-Axis)	250 mm 9.8"	
主軸 Spindle	主軸最高回転数 Max. Spindle Speed	30,000 min ⁻¹	
	同期送りタッピング最高回転数 Max. Speed Rigid Tapping	8,000 min ⁻¹	
	主軸テーパ Spindle Nose	HSK-E25	
	主軸モーター Spindle Motor	3.7 / 5.5 kW	
送り速度 Feed Rate	早送り速度 Rapid Traverse Rate	X, Y, Z-Axis	36 m/min 1,417 IPM
自動工具 交換装置 Tool Turret	ツールシャック形式 Shank of Tool Holders	HSK-E25	
	工具収納本数 No. of Tool Pot	30	
	工具最大径 × 長さ Max. Tool Diameter × Tool Length	Φ 30 × 100 mm 1.9 × 3.9	
	工具最大質量（1本） Max. Tool Weight (per 1 Tool)	0.4 kg（総重量 7.5 kg） 0.9 Lbs (Total 16.5 Lbs)	
	工具交換時間 Tool Change Time	Tool to Tool	1.0 sec
Chip to Chip		2.8 sec	
Cut to Cut		2.6 sec	
機械の大きさ（巾、奥行き、発送時高） Size of Machine (Width, Depth, Height)	1,085 × 1,900 × 1,964 mm 42.7" × 74.8" × 77.3"		
機械質量 Machine weight	2,700 kg		
NC装置 NC unit	FANUC 31i-B5		
電源容量 Power capacity required	12.1 kVA		
位置決め精度 / 繰り返し位置決め精度 Positioning accuracy / Repeated Positioning accuracy	0.005mm / ± 0.002 mm 0.0002" / ± 0.00008"		

オプション Option

主軸エアブロー、マシンライト、シグナルタワー、ルブリケーティング装置、クーラント装置、ミストコレクタ、フルカバー、オートドア、チップコンベア、CNC回転テーブル（付加1軸・NCU720.2工場出荷後取付不可）、工具、セットアップ、その他

Spindle air-blow, Machine Light, Signal Tower, Lubricating, Coolant unit, Mist collector, Full cover, Auto door, Chip conveyor, CNC Index table, Tools, Set-up, Others

加工能力 Machining Capability

加工能力 Content of machining	材質 Material		
	A5052	FC200	S45C
ドリリング Drilling	Φ 12 × 0.1	Φ 10 × 0.15	Φ 10 × 0.05

NC装置仕様 NC unit function FANUC 31i-B5

標準仕様

同時最大制御軸数5軸、インチ・メトリック切替、直線・円弧補間、固定サイクル、プログラマブルデータ入力、カスタムマクロB、ワーク座標系、リジッドタッピング、拡張テープ編集、工具補正個数32個、絶対位置検出、10.4"カラーLCD、テープ記憶長256kBファストデータサーバ2GB、AI輪郭制御II、高速スムーズTCP（工具先端点制御）、バックグラウンド編集

Standard Specification

Controllable axis 5, Inch/metric selection, Linear/circular interpolation, Canned cycle, Programmable data input, Custom macro B, Work coordinate system, Rigid tapping, Extended part program editing, Tool offset pairs 32, Absolute position detection, Display unit 10.4" color LCD, Part program storage length 256kB Fast data server 2GB, AI contouring control II, high speed smooth TCP (Tool center point control), background editing

オプション機能

スケーリング、座標回転、ワーク座標系組数追加48組、稼働時間部品数表示、工具管理機能64組、240組、1000組

Option function

Scaling, Work piece coordinate coordinate system rotation, 48 sets of addition of the work coordinate system, Run Hour and part count display, tool management function 64, 240, 1000

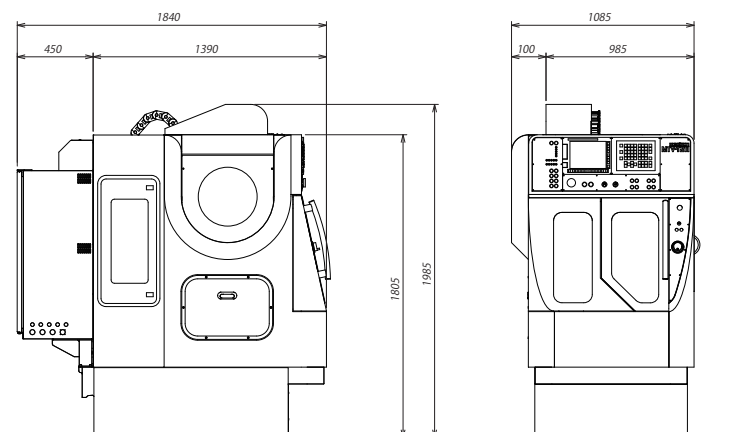
外部入出力機能

RS-232C, メモリーカード, Ethernet, USB メモリ

I/O function

Standard: RS-232C, memory card, Ethernet, USB memory

機械姿図 External view MTV-T211



※本製品は、外国為替及び外国貿易法に基づく規制に該当する可能性があります。
輸出先や用途により、同法に基づく許可が必要になります。
※改良のため、仕様及び特徴の一部をお断り無く変更することもございます。
写真や内容が一部本機と異なる場合がありますのでご了承ください。

Note: The specifications are subject to change without notice.
Machine in photo may not be exactly same as actual products

株式会社 メクトロン

(製造・販売)

www.mectron-inc.com

本社（工場、北信越営業所）
Headquarters (Factory, NAGANO Office)
東京事務所
TOKYO Office
名古屋営業所
浜松営業所
大阪営業所
東北営業所
広州丸三自動機械貿易有限公司
MECTRON MARUSAN CO.,LTD.
MECTRON PHILIPPINES, INC.

〒 386-0503 長野県上田市下武石 1240
Shimotakeshi 1240, Ueda-shi, Nagano-ken, 386-0503, JAPAN
〒 336-0026 埼玉県さいたま市南区辻 2-2-17
Tsuji 2-2-17, Minami-ku, Saitama-shi, Saitama-ken, 336-0026, JAPAN
〒 485-0016 愛知県小牧市間々原新田 652-4
〒 433-8119 静岡県浜松市中区高丘北 3-7-17
〒 581-0811 大阪府八尾市新家町 3-21-1
〒 989-0248 宮城県白石市南町 2-1-45
廣州市荔湾区芳村大道西 619-621 号豐順大廈（俊豪賓館）第 9 層 1906 室
FengShun Building (JunHao Hotel) 9th Floor 1906, No.619-621, FangCun Da Dao Xi, Li Wan District, GuangZhou, G.D.CHINA
Antonio Luna Street Lot2 C, Lima Technology CenterLipa city, Batangas, PHILIPPINES

TEL: 0268-85-2345 (代) FAX: 0268-85-2347
TEL: +81-268-85-2345 FAX: +81-268-85-2347
TEL: 048-839-1141 FAX: 048-839-1651
TEL: +81-48-839-1141 FAX: +81-48-839-1651
TEL: 0568-73-0477 FAX: 0568-73-0471
TEL: 053-438-5833 FAX: 053-489-3076
TEL: 072-943-3182 FAX: 072-943-3183
TEL: 0224-29-3663 FAX: 0224-29-3664
TEL: 020-8168-0871 FAX: 020-8165-0330
TEL: +86-20-8168-0871 FAX: +86-20-8165-0330
TEL: 043-706-1707