

汎用旋盤

# SJ-series

少量生産やさまざまな形状のワーク加工に最適です。

- ベッドには高品質ミーハナイト鋳鉄を採用しており、摺動面は高周波焼入れ処理を施し、研削仕上げ。鋳物の一体構造により、強力な切削も安定して加工できます。
- 主軸には、高精密テーパローラーベアリングとシングルボールベアリングを内蔵。たしかかな精度と剛性を備えています。
- 縦送りの送り量の調整は、歯車の掛け替えなく行えます。
- 自動送りストッパリング付きなので、加工に合わせて自動送りの停止位置を設定できます。
- 縦送りの過負荷時には、自動送りが停止する安全装置付きです。



# 主な仕様

仕様	機種	単位	SJ-410			SJ-460		
			760G	1000G	1500G	760G	1000G	1500G
ベッド上の振り	mm		410			460		
往復台上の振り	mm		222			258		
心間最大距離	mm		760	1,016	1,524	760	1,016	1,524
床面からの心高	mm		1,023	1,068	1,068	1,042	1,087	1,087
ベッド切欠き上の振り	mm		620			670		
ベッド上面の幅	mm		300			300		
主軸端形状			ASA D1-6 (または A2-6)			ASA D1-6 (または A2-6)		
主軸穴径	mm		φ58			φ58		
主軸穴テーパ			MT#6			MT#6		
主軸回転数(変換数の範囲)	min <sup>-1</sup>		20~2,000(12段)			20~2,000(12段)		
往復台の移動量	横送り台	mm	250			250		
	刃物台	mm	125			125		
送りハンドル目盛り	縦送り	mm	0.05~0.82			0.05~0.82		
	横送り	mm	0.02~0.4			0.02~0.4		
ねじ切り範囲	メートルねじ	mm	17種類 P0.5~P7			17種類 P0.5~P7		
	インチねじ		36種類 4~56			36種類 4~56		
親ねじ径(ピッチ)	mm		35(P6)			35(P6)		
テールストック	クイル外径	mm	φ58			φ68		
	テーパサイズ	T.P.I.	MT#4			MT#4		
	クイル移動量	mm	127			127		
切削油ポンプ			1/8HP (0.1kW)			1/8HP (0.1kW)		
主軸モータ			5HP (3.75kW)			7.5HP (5.62kW)		
フロアスペース(L×W×H)	mm		1,910x810x1,170	2,160x810x1,170	2,670x810x1,170	1,910x810x1,220	2,160x810x1,230	2,670x810x1,230
本体質量	kg		1,550	1,600	1,850	1,600	1,650	1,900

仕様	機種	単位	SJ-510			SJ-560	SJ-660		
			760G	1000G	1500G	1500G	1500G	2000G	3000G
ベッド上の振り	mm		510			560	660		
往復台上の振り	mm		310			339	433		
心間最大距離	mm		760	1,016	1,524	1,524	1,524	2,032	3,024
床面からの心高	mm		1,077	1,113	1,113	1,102	1,153	1,138	1,138
ベッド切欠き上の振り	mm		720			785	890		
ベッド上面の幅	mm		300			350	350	400	
主軸端形状			ASA D1-6 (または A2-6)			ASA D1-8 (または A2-8)		ASA D1-11 (または A2-11)	
主軸穴径	mm		φ58			φ82		φ105	
主軸穴テーパ			MT#6			MT#7			
主軸回転数(変換数の範囲)	min <sup>-1</sup>		20~2,000(12段)			15~1,500(12段)			
往復台の移動量	横送り台	mm	250			300			
	刃物台	mm	125			200			
送りハンドル目盛り	縦送り	mm	0.05~0.82			0.05~0.82			
	横送り	mm	0.02~0.4			0.02~0.4			
ねじ切り範囲	メートルねじ	mm	17種類 P0.5~P7			17種類 P0.5~P14			
	インチねじ	T.P.I.	36種類 4~56			36種類 2~56			
親ねじ径(ピッチ)	mm		35(P6)			38(P6)			
テールストック	クイル外径	mm	φ68			φ75		φ85	
	テーパサイズ		MT#4			MT#5			
	クイル移動量	mm	127			165			
切削油ポンプ			1/8HP (0.1kW)			1/8HP (0.1kW)			
主軸モータ			7.5HP (5.62kW)			10HP (7.5kW)	15HP (11.25kW)		
フロアスペース(L×W×H)	mm		1,910x810x1,240	2,160x810x1,240	2,670x810x1,240	2,790x990x1,250	2,790x990x1,300	3,450x1,020x1,300	4,470x1,020x1,300
本体質量	kg		1,650	1,700	1,950	2,400	2,450	2,850	3,350

## 標準付属品

- ツールボックス
- 安全ピン
- クーラント装置
- 電源 AC220V 3相
- 芯押し台
- 刃物取り付け用レンチ
- 四角刃物台
- 親ねじ・目盛(メートル仕様)
- センター(2個)
- チャックプレート
- 自動送りストッパーリング
- センタースリーブ
- 振止め装置
- 縦送りハンドル(取付位置 左右選択可)



<http://www.takamaz.co.jp/>

本社・工場 〒924-8558 石川県白山市旭丘1-8  
 サービス課ダイヤルイン  
 第2・3工場 〒924-0004 石川県白山市旭丘2-18  
 開発センター 〒924-0838 石川県白山市八東郷3-3  
 関東支店 〒360-0042 埼玉県熊谷市本町2丁目48番地(熊谷第一生命ビル1F)  
 大阪支店 〒532-0004 大阪府大阪市淀川区西宮原1-5-28(新大阪テラス第3ビル2F)  
 名古屋支店 〒460-0016 愛知県名古屋市中区中央3-15-1(EKビル2F)  
 浜松営業所 〒430-0929 静岡県浜松市中区中央3-15-1(EKビル6-D)  
 厚木営業所 〒243-0014 神奈川県厚木市旭町4-1-2(善和ビル202)  
 東北営業所 〒981-1217 宮城県名取市美田園5丁目4-1(アルモニービル101号室)  
 北信越営業所 〒924-8558 石川県白山市旭丘1-8  
 信越駐在所 〒955-0092 新潟県三条市須賀2丁目13番地(パークハイッツ須賀205号室)  
 広島駐在所 〒732-0052 広島県広島市東区光町2-7-1(ハーモニー光町101号室)  
 海外拠点 アメリカ(シカゴ・シンシナティ) タイ(バンコク) ドイツ(オペラート) 中国(杭州・広州) インドネシア(タンブロン・プカン)

TEL (076) 274-0123 FAX (076) 274-8530  
 TEL (076) 274-1400 FAX (076) 274-8530  
 TEL (076) 274-1443 FAX (076) 274-3170  
 TEL (076) 274-1442 FAX (076) 274-1345  
 TEL (048) 521-8771 FAX (048) 520-2189  
 TEL (06) 6395-3252 FAX (06) 6398-2430  
 TEL (052) 332-6801 FAX (052) 332-6303  
 TEL (053) 456-2530 FAX (053) 456-2531  
 TEL (046) 230-0541 FAX (046) 230-0542  
 TEL (022) 784-1882 FAX (022) 784-1883  
 TEL (076) 274-1405 FAX (076) 274-8530  
 TEL (0256) 36-5560 FAX (0256) 36-5567  
 TEL (082) 568-7885 FAX (082) 568-7886