

# T-news

[ティ・ニュース]

Vol. total.157  
**119**

2021 Winter

- ◆年頭あいさつ
- ◆Information / フルラインアップ
- ◆ユーザレポート / 松美可 (天津)  
自動車配件有限公司 様  
(中国)
- ◆ Topics / TAKAMAZ FA SOLUTIONS FAIR 2020 in HAKUSAN 開催  
令和2年度中部地方発明表彰 石川県知事賞受賞  
オンラインNCスクーリングの受付を開始します
- ◆社員紹介
- ◆石川県の地酒紹介

名車 Collection  
TOYOTA ソアラ 初代  
2.0 & 3.0 GT Limited  
(1/18 scale)





## 新年のご挨拶

明けましておめでとうございます。謹んで新春のご祝辞を申し上げます。  
皆様には旧年中も格別のご愛顧をいただき、誠にありがとうございました。

2020年は新型コロナウイルス「COVID-19」の感染拡大によって、全世界に未曾有の混乱が巻き起こりました。工作機械業界も例外ではなく、当社におきましても、お待たせしていた製品の納入が一段落し、新たな受注獲得へ本腰を入れようとした矢先に、お客様との接点を絶たれる状況に追い込まれました。

反面、こうした事態は、事業の足元を見つめ直す機会にもなりました。「今できることに取り組もう」と決め、ご使用いただいている製品がより活躍できる環境整備をお助けする「生産性向上キャンペーン」のほか、Webによる製品確認のリモート化、ITインフラの強化、オンライン展示会への参加など、ウィズコロナへの対応も進めました。

とはいえ、現場からのお客様の声に寄り添う姿勢は、当社の信念として貫き続けなければならないと考えています。各種展示会が中止となる中で、11月には本社工場でプライベートショーを開催し、多様な周辺機器を付加した状態での展示などが好評をいただきました。今後はWebやオンラインを活用しながらも、お客様に動く製品を直にご覧いただける機会の創出を模索していくつもりです。

幸い、政府による緊急事態宣言が解除された6月以降は、当社の受注は次第に持ち直しております。休止している新工場づくりも2022年春の完成を目指して再起動いたします。本年は我慢を強いられた2020年の経験を無駄にせず、業績の回復からさらなる飛躍までを視野に入れ、ポジティブ志向で挑戦していく1年にしていきたいと思います。

最後に皆様におかれましても、先の見えないコロナ禍に負けることなく、ご健勝とご発展をなされることを祈念して、新年の挨拶に代えさせていただきます。

代表取締役社長 **高松 宗一郎**



# 今年も より充実した ラインアップでご提案します

Full Line Up

(注)写真は、特別仕様が付加されている場合があります。



お使いのカメラ付き携帯電話、スマートフォンなどで2次元コードを読み取るとYouTubeにて動画をご覧いただけます。

### 主要アタッチメント表示



## Xseries

豊富な実績が培ったベストセラー機。進化するTAKAMAZのスタンダード。

### XT-8 <XL-150 後継機種>

大径チャック・大径ワークに対して強力な重切削能力を発揮。標準の8角タレット仕様をオプションで12角仕様へと変更可能。

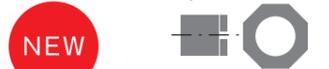


### XT-8MY

300mmのロングシャフトの複合加工に対応。全軸にすべりスライドを採用することで高剛性構造を実現します。テールストック仕様も選択可能ながら他社比約20%減のクラス最小のフロアスペースとなっています。



### 1-spindle 1-turret



### XT-6 <XL-100 後継機種>

早送り速度アップにより、サイクルタイム短縮。(X軸:18m/min Z軸:24m/min) Σローダに加え、操作性・高速性を重視した新型FCローダも選択可能です。また、操作性の向上を図ったタッチパネル(オプション)を搭載し、「見える化」を促進するIoT技術にも対応が可能です。



6インチ(8インチ)



### XC-100

当社X-10のDNAを引き継いだ6インチマシン。ローダ搭載でもフロアスペースを損なわない省スペースデザインが特長です。



6インチ



### XT-6M <XL-100 後継機種>

6本の回転工具が装着可能です。Max.240mmの長尺ワークに、横穴加工やキー溝加工など多彩な複合加工が行え、高効率な工程集約化が図れます。



6インチ(8インチ)

### XC-150

8インチクラス汎用旋盤。設置スペース1.85mと従来の6インチクラスと同等を実現。角スライド構造で、高い剛性が特長です。



8インチ



### XL-150M

8インチクラス最大のφ20mmミリング能力をはじめ、主軸サイズアップ、動力アップとその能力を活かしたサイクルタイム短縮を実現します。



8インチ(10インチ)



### XL-200

8インチクラスで最大φ340mm、最長720mmのロングシャフトワークに対応し、重切削+多彩な複合加工を実現します。

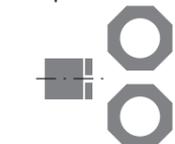


8インチ(10インチ)



## Xseries

シャフト加工対応  
1-spindle 2-turret



### X-S700

ツインタレット同時加工でタクト短縮に大きく貢献し、サーボテールによる長尺ワークに対応。主軸寄りつき370mmで作業性も向上します。



8インチ(10インチ)



### XTT-500M

上下ツインタレットに回転工具を標準搭載した複合精密旋盤です。上下合わせて8本の回転工具が装着可能で、加工の幅が広がります。加工径φ210mm、長さ400mmのワークに対応できます。



8インチ

### XTT-500

450mmサイズのシャフト加工に特化したツインタレット搭載8インチ旋盤。重切削能力と精度を長期間維持できる高剛性機械構造を実現し、テールストック、振れ止め装置等のオプションも充実しています。



8インチ(10インチ)



# XY series

Multi-turning

2スピンドル2タレットが加工方法を自在に解き放つ。複合完品加工を短タクトで実現。

## XY-120 PLUS

サブスピンドル・回転工具・Y軸制御・サブタレットまで搭載可能とし、複合完品加工を実現した6インチクラス旋盤です。



メイン:6インチ サブ:5インチ



## XYT-51 ガントリーローダ

ローダ搭載

ガントリーローダを搭載したことで、フランジワークのフレキシブルな自動化ライン構成が可能。  
※CE非対応



## XYT-51

大型バー材などへの重切削に対応します。旋削工具はタレットハーフィンデックスにより最大48本、回転工具は最大24本の取り付けが可能です。また、ボルトマウント方式(BMT45)を採用しています。



メイン・サブ共通:6インチ



## XY-2000 PLUS

Max. φ65mmまでのバーワークに対応し、第1/第2タレット合わせて24本の回転工具を駆使した複合加工が行えます。



第1・第2主軸共通:8インチ



# XW series

2-spindle 2-slide

表裏同時加工、同一工程同時加工、完品加工を1台に集約。2台分の機能を1台のスペースで。

## XW-60M

回転工具搭載の6インチ2スピンドル旋盤です。一本駆動方式の回転工具を採用したことで伝達効率が上がり、加工能力が向上しました。また、最大20本の回転工具が搭載可能で、加工バリエーションが広がります。



6インチ×2

## XW-130M

最大20本の回転工具が搭載可能な8インチ2スピンドル旋盤です。複合加工による工程集約に対応し、振動を減衰させる「振動減衰構造」と経時変化を抑える「主軸台座冷却装置」が組み込まれており、安定した精度での完品加工・量産を追求しています。



8インチ×2

## XWT-10

10角タレットを2基搭載し、ツール保有数を拡大した他、Z軸を延長し、XWシリーズにおける最大の外径加工域を確保。内径深くまでの同時加工が必要なワークにも対応可能です。各スライドに高剛性リニアガイドを採用し、高負荷時においても滑らかな直線動作が得られ、安定した加工精度を発揮します。



10インチ×2

## XW-30 PLUS

好評をいただいているXW-30と機械スペースは変わらず、4インチ主軸に対応した2スピンドル旋盤です。従来機と比べ高速ローダを改良し、サイクルタイムを短縮した他、オプションで油圧シリンダの搭載を可能にしました。



3・4インチ×2

## XW-60

6インチ2スピンドル旋盤です。幅広い生産形態に対応できるミドルマシンで、新型3軸高速ローダを搭載し、機械にマッチした最適な搬送システムを構築。サイクルタイム短縮に貢献します。



6インチ×2

## XW-130

8インチ2スピンドル旋盤です。主軸はφ100mm軸受に11/7.5kWのモータを標準搭載し、強力な切削能力を実現しています。



8インチ×2

## XW-200

10インチ2スピンドル旋盤です。切削加工能力は従来機に比べ約3倍に向上し、大径フランジワークなどの低速域加工でも高トルクで強力な切削能力を発揮します。



10インチ×2

# XD series

2-spindle 1-slide

ノンストップカッティングマシンとして、ローディングタイム0秒を実現した究極デザイン。

## XD-8(t) PLUS

TAKAMAZ製高精度コレットチャックを2個搭載。刃物台は、くし型とタレット型を選択可能で、高効率な生産形態を構築できます。



5インチ



## XD-10i

2スピンドル1タレットの構造を活かし、ローディングタイム“ゼロ”を実現した実績豊富な6インチチャック旋盤です。



6インチ



# GSL series

1-spindle 1-turret

コストパフォーマンスを重視したシンプルマシン。



## GSL-10H

究極のコストパフォーマンスを追求した6インチ旋盤です。機械幅1,610mm、奥行1,390mmのコンパクト設計で場所を取りません。海外でも安心してお使いいただける「実用性」と「耐久性」を兼ね備えています。(チャッキングシリンダは中空仕様のみとなります)



6インチ



## GSL-15 PLUS

優れたコストパフォーマンスで好評を博したGSLシリーズの8インチ旋盤です。従来機よりも徹底した合理化を行い、更なるコンパクト性を実現し、作業性・保守性も向上しています。



8インチ



# スカイピング加工機

1-spindle 1-turret

モノづくりの可能性を広げるスペシャルマシン。



## SKV-8

高品位の面粗度を実現する“スカイピング加工”に特化しており、研削工程の省除等、加工時間の短縮や設備集約に繋がる革新機です。スカイピング加工に対応するため機械剛性をアップし、最大φ180mm、最長370mmのワークに対応しています。



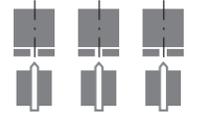
8インチ



# GANG TYPE series

## XV-3

3-spindle 3-slide



1台に3つのスピンドルを搭載。旋削加工から回転工具による穴あけまで多様な加工が可能。1-1-1工程、1-1-2工程、1-2-2工程、1-2-3工程と自在な工程構築ができます。段取り替えの省力化はもとより、メンテナンス性と省スペースの追求を行い、トータルコストダウンを実現することができます。



3・4インチ×3



## USL-480

1-spindle 1-slide



機械幅480mmの超スリム旋盤。従来のスペースを3分の1に有効活用できます。



3インチ

## J-WAVE PLUS

1-spindle 1-slide



くし型汎用旋盤。短タクト加工に効力を発揮するJ-WAVEのモデルチェンジ機です。



4インチ

## TOP-TURN II

1-spindle 1-slide



くし型テーブル構造を利用して研磨ユニットも搭載できるフレキシブル性があります。



6インチ(8インチ)



## XG-4



4インチビルトイン主軸モータを標準で搭載し、従来機に対して加工精度向上・主軸加減速時間の短縮を実現しています。機械幅寸法780mmというコンパクト設計により、ローダ搬送距離を短くし、連結仕様におけるライン幅を削減。スペースとサイクルタイム短縮に寄与します。(手動機の機械幅は1,506mm)



4インチ



TAKAMAZでは、株式会社メクトロン社製品およびフェアフレンドグループ(FFG)の製品、世界37ブランドを販売しております。ご要望がございましたら、お近くの営業所までお気軽にお問い合わせください。  
【取扱メーカー】・FEELER(台湾) ・LEADWELL(台湾) ・ECOCA(台湾) ・メクトロン(日本) ・株式会社池貝(日本) ・MAG(ドイツ)…ほか多数  
株式会社エフ・ティ・ジャパン  
TEL 076-274-1988 FAX 076-274-8530



エマグ EMAG社(ドイツ)製品は全て取扱いしております。ご要望がございましたら、お気軽にお問い合わせください。  
株式会社タカマツエマグ  
TEL 076-274-1409  
FAX 076-274-8530



## ユーザーレポート 松美可(天津) 汽車配件有限公司

### 高品質と耐久性を兼ね備えたボールジョイントで中国でのシェア率拡大を目指す。

自動車部品の中で重要保安部品であるボールジョイントの日本国内シェア56%、世界シェア16%を誇る、株式会社ソミック石川の100%出資独資現地法人として設立。高い品質と耐久性で安全なカーライフを支えています。

#### 御社についてお教えてください。

岡本様:2003年4月に日本の親会社である株式会社ソミック石川の100%出資独資現地法人として設立されました。当初は、ボールジョイントの組付けのみの立ち上げでしたが、その後、お客様からのお取引数が増加したため、機械加工を始めとした各前工程を移設し、2010年以降はほぼ本社と同様なライン構成による生産を行っております。

#### TAKAMAZとのお取引はいつから始まりましたか?

岩田様:お客様との取引数が拡大した2006年に、機械加工などの前工程の導入検討が始まった際、すでに親会社である株式会社ソミック石川で設備の導入・稼働実績があり、TAKAMAZとの信頼関係があったため当社でも設備を導入することが決まりました。



松美可(天津)汽車配件有限公司様の加工工程に合わせてカスタムしたTAKAMAZ製品が活躍している。

#### 導入時のご要望や導入後はいかがでしたか?

岡本様:導入時には、「安全かつ迅速な製造ラインの立上げと日本人出向者および現地技術者への十分な取り扱い説明」をお願いしておりました。実際に立ち上げ時には、遅延もなく、現場作業員への説明も大変丁寧に行っていただきました。スムーズな製造ライン立上げにご協力いただき感謝しております。



(写真右)松美可(天津)汽車配件有限公司 董事長總經理 岩田 健一様  
(写真左)同社工場長 岡本 尚喜様

#### TAKAMAZの営業員、サービス員の対応はいかがでしたか?

岡本様:弊社の現場のことをよく理解していただいております。加工工程の状況を踏まえて弊社にあった仕様を提案していただいております。導入後に発生した課題についても、迅速な対応と適切な解決提案をいただいております。

#### 今後のTAKAMAZへのご要望や、期待することは?

岩田様:今後当社は、更に品質力やコスト競争力を高め、ボールジョイントの中国市場でのシェア率アップを目指していくと同時に、環境や人にも優しい社会的責任をしっかりと果たす企業を目指しています。そのような目標達成のためにも、合理的な価格での対環境や自動化推進に対する提案や現地製造製品の価格競争力の更なる向上に期待しています。

#### 【営業からひとこと】

長年、弊社製品をご愛顧いただきありがとうございます。今後も、メリットある設備・システムをご提供することで、中国市場にて貴社と共に発展していきたいと思っております。 喜志高松機械(杭州)有限公司 木ノ内雅文



## 松美可(天津)汽車配件有限公司

設立 / 2003年  
所在地 / 中華人民共和国天津市西青经济开发区宏源道7号  
TEL / +86-022-8398-3031



## TAKAMAZ FA SOLUTIONS FAIR 2020 in HAKUSAN 開催

11月24日~26日の3日間にわたり、本社工場にてプライベートショーを開催いたしました。昨年の発表以来、多くの反響をいただいております倒立型CNC精密旋盤「XV-3」をはじめY軸を使った複合加工が可能な8インチ新型機「XT-8MY」の他、全国の協賛メーカーとのコラボレーションによる最新加工技術

のご提案やドイツEMAG社のマシンをはじめとした海外の最新設備と技術をご提案させていただきました。開催期間中には多くのお客様にご来場いただき心より御礼申し上げます。頂戴した製品に対する貴重なご意見を元に、更なる製品・技術開発に努めさせていただきます。



### 令和2年度中部地方発明表彰 石川県知事賞受賞

公益社団法人発明協会主催 令和2年度中部地方発明表彰におきまして、当社技術部 浅井隆平の特許5890365「制振・冷却性能を両立する2スピンドル旋盤」が評価され、「石川県知事賞」を受賞しました。今回の技術は、すでにXW-60、XW-60M、XW-130、XW-130M、XW-200など多くの機種に採用されています。

今後も技術の発明や蓄積により、新たな製品開発につなげてまいります。



### オンラインNCスクーリングの受付を開始します 「まずはオンラインでNC旋盤を知ってみませんか？」

弊社では、会場までの交通費や移動時間を気にせず、その場で効率よくNC旋盤操作の基礎を学んでいただけるようオンラインでのNCスクールを開催しております。1日2時間の講習を4日間に分けて実施し、通常NCスクールとオンラインNCスクールを交互に開催いたします。

詳しい日程は弊社営業担当者、当社ホームページ、本社営業技術課直通(076-274-1402)へのお電話などでお気軽にお問い合わせください。 ※受講される際は、インターネット接続可能なパソコンやタブレット端末をご準備いただき、クラウドミーティングツール「Zoom」にゲスト参加での接続が可能であることをご確認ください。

※「Zoom」のご使用が初めてのお客様、または、接続に不安のあるお客様は接続確認テストを行います。その際は、当社からZoomへの招待メールをお送りしますので、メール内にあるURLをクリックしてください。

## TAKAMAZ 社員紹介

高松機械で働く社員のアツい声をご紹介します。



国内営業部 広島営業所  
浦橋 淳  
(2018年入社)

現地サービスを行っておりますが、時々「ダメだ!分からん!」と、さじを投げだしたくなるような状況に出会うことがあります。しかし、お客様のためにそんな壁を乗り越えて解決できた時の達成感がたまたなく好きです。私は、気が付くと人の前に立っていることが多いのですが、本当は人の後ろの方でひっそりと隠れていたいといつも

思っています。決して目立ちたがりではありません!広島営業所は少人数ですがお互いを助け合いながらまとまれるいい職場ですので、今後とも、お客様のお役に立てるよう精進してまいります。



海外営業部 海外支援課  
黄 東侃  
(2018年入社)

台湾向けの営業活動(加工レイアウトや見積書作成等)や台湾・韓国からのお問い合わせ対応、資料の中国語や英語への翻訳などの業務を行っています。写真撮影が趣味で、いつも帰宅中に通る海岸では海と夕日を撮影しています。物事に対して一途な性格なので、お客様からのご要望には熱意をもち、できる限りの対応を迅速に行えるように心掛けています。当社とお客様との間に温かな信頼関係が築けるように努力を続け、業務中に関わる全ての方への感謝の気持ちを忘れずに今後も頑張ります。

# 石川県の地酒 紹介

豊かな食文化が育まれてきた石川県。  
そんな料理にピッタリな地酒も多くあります。  
地元をはじめ、観光客の方からも愛される石川の地酒をご紹介します。



## 吉田酒造店 ～手取川、吉田蔵～

「手取川」を育んだ地はかつて「山島村」と呼ばれていました。明治・大正と手取川の豊かな水と米に恵まれて蔵の数が十数軒を数えた酒造りの村でした。しかし、今その味を伝えているのは「手取川」唯一です。明治三年創業以来、頑なに手造りに徹しこの酒造り村の伝統を守った酒造りを続けられています。

### 手取川

白山からの恵みを海へと運ぶ石川県を代表する河の一つが手取川です。そんな河の名前を冠し、「和醸良酒」の心で丁寧に造られています。時代に流されず受け継がれてきた伝統の味わいが楽しめます。



### 吉田蔵

「地酒とは、自然のサイクルから外れない持続可能な酒造り」という考え方により生まれ変わったお酒。地のモノだけを使うという制約をあえて設けることで進化が生まれ、伝統と革新の味わいが生まれました。



## 株式会社 吉田酒造店

〒924-0843 石川県白山市安吉町41  
TEL.076-276-3311 FAX.076-276-3378  
URL:<http://www.tedorigawa.com/>  
mail: [info@tedorigawa.com](mailto:info@tedorigawa.com)

抽選でプレゼント

右記2次元コードからアンケートにお答えいただいた方から、抽選で5名の方に「手取川」純米大吟醸 本流 720mlをプレゼントいたします!ぜひご応募ください。



NCスクーリングの日程は当社HPでご確認下さい

# TAKAMAZ

## 高松機械工業株式会社

本 社 ・ 工 場	〒924-8558 石川県白山市旭丘1-8 サービス受付専用ダイヤルイン 部品受付専用ダイヤルイン	TEL (076)274-0123 FAX (076)274-8530 TEL (076)274-1400 FAX (076)274-8530 TEL (076)274-1407 FAX (076)274-1454
第 2・3 工 場	〒924-0004 石川県白山市旭丘2-18	TEL (076)274-1443 FAX (076)274-3170
第 4 工 場	〒924-0004 石川県白山市旭丘1-7	TEL (076)274-2515 FAX (076)274-2516
開 発 セ ン タ ー	〒924-0838 石川県白山市八束穂3-3	TEL (076)274-1442 FAX (076)274-1345
関 東 支 店	〒360-0042 埼玉県熊谷市本町2丁目48番地(熊谷第一生命ビル1F)	TEL (048)521-8771 FAX (048)520-2189
大 阪 支 店	〒532-0004 大阪府大阪市淀川区西宮原1-5-28(新大阪テラスキ第3ビル2F)	TEL (06)6395-3252 FAX (06)6398-2430
名 古 屋 支 店	〒460-0016 愛知県名古屋市中区橋2-1-12(橋AKビル2F)	TEL (052)332-6801 FAX (052)332-6303
浜 松 営 業 所	〒430-0929 静岡県浜松市中区中央3-15-1 (EKビル6-D)	TEL (053)456-2530 FAX (053)456-2531
厚 木 営 業 所	〒243-0018 神奈川県厚木市中町3丁目9番地15号(厚木IFビル101号室)	TEL (046)240-9820 FAX (046)240-9424
東 北 営 業 所	〒981-1217 宮城県名取市美田園5丁目4-1 (アルモニーバル101号室)	TEL (022)784-1882 FAX (022)784-1883
北 信 越 営 業 所 (北陸)	〒924-8558 石川県白山市旭丘1-8	TEL (076)274-1405 FAX (076)274-8530
北 信 越 営 業 所 (信越)	〒955-0092 新潟県三条市須賀2丁目13番地(パークハイツ須賀102号室)	TEL (0256)36-5560 FAX (0256)36-5567
広 島 営 業 所	〒732-0827 広島県広島市南区稲荷町1番1号(ロイヤルタワー8F)	TEL (082)568-7885 FAX (082)568-7886
海 外 拠 点 /	アメリカ(シカゴシンシナティグリーンビル) タイ(リンコク・イースタシージャード) ドイツ(ヒルテン) 中国(杭州広州) インドネシア(タンパンプラ) メキシコ(レオン) ベトナム(ホーチミン)	

<https://www.takamaz.co.jp/>

2021年1月発行

※このニュースに対するご要望・お問い合わせは編集委員会まで  
TEL(076)274-1408 FAX(076)274-8530 [ティーン・ニュース]



### 名車 Collection

TOYOTA ソアラ 初代 2.0(左)&3.0 GT Limited(右)  
(1/18 scale)



ソアラは1981年2月から「未体験ゾーン」のキャッチフレーズと共に発売された、日本の高級パーソナルカーを代表する車種の1つでした。当時としては先進的な、タッチパネルを用いたマイコン式オートエアコン、走行可能距離や目的地到着時刻をマイコンにて自動演算するドライブコンピュータなどが上級車種に採用されたほか、デジタルメータや車速感知式オートドアロックなどトヨタ自動車の先端技術が多く初採用され、その未来的な装備で注目と人気を集めました。そんな当時の姿のままに、イグニッションモデルが1/18scaleでミニカーとして制作したものが今回の車です。撮影場所は、旧金沢市立駒場小学校跡。

撮影協力/ハイクオリティビグスケールミニカーコレクター 鉄田貴典