

T-n e w s

[ティール・ニュース]

Vol. total.162
124

2022 Spring

- ◆新フラッグシップファクトリー完成記念
「あさひ工場」大公開
- ◆ユーザレポート／コーケン工業株式会社 様
(静岡県 磐田市)
- ◆パートナー企業紹介／株式会社旭ウエルテック 様
(石川県 白山市)
- ◆Information / MEX金沢2022出展のご案内
- ◆Topics / 2022年度 入社式を実施
あさひ工場受付の壁を現代の名工と共に
会長と社長が仕上げました
- ◆T-newsアンケートのご案内
- ◆社員紹介
- ◆Information / 2022年度
新組織体制および新工場開設に伴う
連絡先変更のお知らせ

新生産拠点
あさひ工場





コーケン工業株式会社様

パイプ部品の一貫生産で多様な製品に対応。 加工技術の向上を見据えて、現場を効率化。

自動車や建設機械などの部品製造業者が多数集積する静岡県磐田市で、各種機械のパイプ部品の製造に特化した専門メーカーとして、資材調達から加工、組立まで一貫生産体制で高品質の製品を製造し評価されています。多種多様な要望に応えながら、ものづくりのさらなるレベルアップを目指した取り組みも開始されました。

貴社の事業内容を教えてください。

大石常務取締役様：1971年に創業以来、パイプ加工ひと筋に取り組んできました。当初は自動車やバイクなどの部品を多く製造していましたが、現在は農業用機械の部品が全体の5〜6割を占め、ほかには建設用機械やフォークリフトなどの部品も扱っています。

当社の強みはパイプ部品の製造に必要な工程をすべて自社で行えることです。資材調達に始まって、切削や曲げ、溶接などの加工技術を駆使し、さらに表面処理や部品の組立といった作業まで対応することができます。こうした一貫生産体制により、多品種少ロットの受注に対応し、短納期化も実現しています。

TAKAMAZ 製品を導入したきっかけを教えてください。

鈴木様：切削加工において、それまで用いていた他社製の機械は当社製品よりも大きな部品製造向けの機械だったため大型で使いにくい部分があり、製品サイズに合った工作機械を探していました。その頃に出会ったのが、GSL-15 PLUSでした。2021年5月にまず1台を導入したところ、現場からも好評だったことから、今年にはGSL-15 PLUSを3台と新しくXT-8を1台加えて、計5台が稼働しています。



TAKAMAZ製品を実際に使われている作業の方々。女性や障がいのある方も活躍されています。

TAKAMAZ製品のメリットはどのような点でしたか？

渡邊課長代理様：切削加工における作業効率の向上が第一に挙げられるでしょう。機械の仕様が当社の製品加工にマッチしていただけでなく、作業員の性別や経験などを問わない操作のしやすさから、導入後1週間も経たないうちに自在に機械を使いこなした者もいました。また、機械自体がコンパクトなので工場内のレイアウトのしやすさも、使い勝手の良さにつながっていると思います。

アフターサービスなどはいかがでしょう。

鈴木様：担当営業の方もサービスの方も、トラブルなど何かあった際に



(写真左から)
当社浜松営業所 所長 池端 隆幸
コーケン工業株式会社 常務取締役 大石 剛 様
コーケン工業株式会社 技術部技術課 鈴木 秀彰 様
コーケン工業株式会社 製造部製造四課 課長代理 渡邊 翼 様

はすぐに駆け付けてくださり、親身かつ丁寧な対応をしてくださるのは素晴らしいことだと思います。XT-8を導入した際には、急遽設置当日にどうしても稼働させなければならず、サービスの方には夜遅くまで助けていただきました。

今後TAKAMAZに望むことを教えてください。

大石常務取締役様：当社は今後の戦略として、より高度な切削加工やプレス加工用の金型製造にもチャレンジしたいと考えています。TAKAMAZには、さまざまな製造現場を見てきた立場からアドバイスやご提案などをいただけたらありがたいです。また、新入社員に加工技術の基本を学ぶ場として、NCスクーリングへの参加も検討させていただいており、社員教育の部分でもご協力いただければと考えております。



TAKAMAZの機械を使い切削加工された製品。段取りのしやすさや加工精度が安定しているため、様々なサイズや形状の製品加工で活躍している。

【営業からひとこと】

弊社製品をご愛顧いただきありがとうございます。御社にメリットのある提案をさせていただきたいと思っております。今後ともどうぞよろしくお願い致します。 浜松営業所 所長 池端 隆幸

KOKEN コーケン工業株式会社

創業/昭和46年 代表取締役/飯尾 祐次 様
所在地/〒438-0216 静岡県磐田市飛平松214-1
TEL/0538-66-4151 FAX/0538-66-6220
URL/http://www.koken.jpn.com/

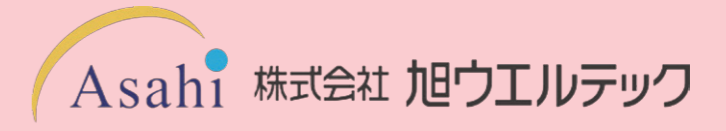


TAKAMAZの製品づくりに欠かすことのできないパートナー企業様。当社との関係や強みとする技術などについてご紹介いたします。

製缶溶接を中心に前後工程も手掛け、IoT活用で品質と生産効率向上を目指す。



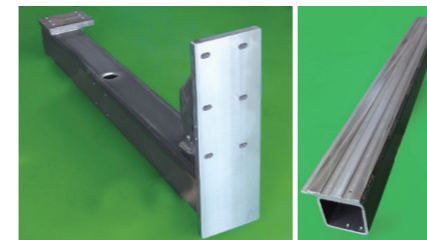
お話を聞きした 代表取締役会長 山田 英示氏(写真左)と
代表取締役社長 山田 裕樹氏(写真右)
山田社長様は、社内システムの開発管理も行われている。



〒924-0003
石川県白山市中新保町1
TEL.076-275-6663
FAX.076-275-6668
https://asahiweld.com/

Q:御社について教えてください。

山田社長様：祖父の代から厚みのある金属を加工する製缶溶接に携わり、多くの経験や知識、技術を培ってきました。その溶接技術を活かした鉄や鋳鉄など重量・重要物溶接を軸に、前後工程である材料切断や機械加工を社内一貫で行うことで、お客様の発注にかかる手間を省くだけでなく1点ものや特殊な部品でも高品質かつスピーディにお客様にお届けしております。当社にご依頼いただくほとんどが、量産品ではなく1点ものが多いのが特徴です。TAKAMAZには、搬送ローダのアームやスタンドなどを製造して納めています。



同社が製造したTAKAMAZの搬送ローダ用レールやスタンド。

Q:当社とのお付き合いのきっかけは？

山田会長様：私が小学生の頃にはTAKAMAZの創業者である高松喜一さんや初代会長の川江さんが父の工場に来ていたことを覚えていますので、その頃のお付き合いも含めると60年近くになると思います。当社としてのお付き合いは、私が父の会社でTAKAMAZの担当になり、そのまま独立したので今年で35年になります。当初より、TAKAMAZの方々には同じ会社の人間の様に接していただいていた。実は、当社が前後工程の加工を始めたのは、部品製造が分業制だった独立当時、生産効率を改善しようとTAKAMAZで使わなくなった加工機を安く譲っていただき教えていただいたことがきっかけでした。

Q:御社のIoT活用について教えてください。

山田社長様：ご依頼いただいたものが特殊なものであっても、社内一貫生産体制と長年の経験や知識を活かし短納期対応ができることが当社の強みです。そこを強化するために、IoT技術を活用

した社内システムによる品質と生産効率向上を目指しています。特に、今取り組んでいるのが製造工程でのミスロスや無駄をなくすことです。私が入社した7年前には、すでに会長が作った製品データベースが活用されていましたが、作業担当者の確認や指示待ち、前工程の進捗ミスによる後工程の段取り替えなどの無駄な時間が見受けられました。そこで、一連の流れをシステム化し可視化しました。各工程担当者は、作業開始前に製品伝票についた二次元コードをシステムに読ませることで、製品図面や加工に関するノウハウ、注意点などが事前に確認できるため、ミスロスが減り品質向上につながりました。また、製品の加工進捗を全員が確認できるため、効率的な作業計画が立てられるようになり生産効率も上がりました。現在もさらなる効率化を目指し、現場の社員に意見を求めてより一層使いやすいシステムを目指し改善しております。



現場でIoTシステムを使用している様子。タッチパネル式で分かりやすい操作画面にすることで、現場でのシステム操作時間も短縮できるように工夫されている。

Q:今後について

山田社長様：TAKAMAZをはじめとしたお客様からのご要望にお応えできるよう、精進を続けたいと考えています。また、社内システムの機能向上による作業効率向上への工夫は続け、これまで以上の長物や大型製品の生産能力強化にも挑戦していきたいと考えています。今後とも、時代と共に変化するお客様の幅広いニーズにお応えできるように努力したいと考えておりますので、TAKAMAZには、更なるご指導ご鞭撻を願います。



山田会長が独立当初に自作した、溶接によって曲がった製品を戻すプレス機。現在でも現役で活躍し、同社のモノづくりを支えている。



MEX 金沢2022 出展!

第58回 機械工業見本市金沢

◆日時 2022年5月19日(木)~21日(土) 10:00~17:00

◆会場 石川県産業展示館 3号館・4号館(石川県金沢市袋島町南193)

4号館 4-13 にてお待ちしております。

※新型コロナウイルス感染症感染予防対策として、イベントホームページ(<https://www.tekkokiden.jp/mex/visitor/>)にて事前来場登録の受付を行っております。ご来場の際は、事前登録の上お越しください。感染予防対策にご協力・ご理解をお願いいたします。

主催 一般社団法人石川県鉄工機電協会

入場無料

(要事前登録)

「稼ぐロボットシステム」でお悩み解消!

昨今のコロナ禍により人手不足に拍車がかかり、生産現場ではさらなる自動化が求められています。そこで、次の特徴を満たした自動化周辺装置をご紹介します。

容易なセットアップ

ロボットとワーク収納トレーが一体構造になっていますので、機械の前に置くだけで位置決め完了です。写真のような標準機やコンパクトローダのIn/Outコンベアにも連結可能です。

ニーズに応じ付加価値搭載

ストック装置のほかに、洗浄、切屑除去、計測、3Dビジョンセンサ搭載も選択できます。

稼働状況監視

ワークストック状況→旋盤本体→IoT管理でスマホやPCにお知らせします。

ガントリーローダよりも安価に

ワンパッケージにより低価格を追求しました。移動可能なので必要な時に必要な場所で自動化ができます。

ServoROT-01

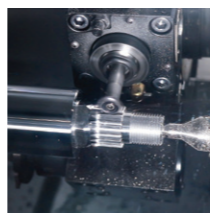


進化した操作性と切削能力により高い生産性を実現

CNC1スピンドル1タレット精密旋盤

XT-8MY (標準仕様)

チャックサイズ	8inch
主軸軸受内径	φ100mm
主軸回転速度	Max.4,000 min ⁻¹
刃物台形状	12角タレット、24st
最大移動量	X:175 Z:420 Y:+35,-40mm
早送り速度	X:18 Z:24 Y:10m/min
主軸モータ	AC 15/11kW
幅×奥行き×高さ	1,780×1,685×1,750 mm
制御装置	TAKAMAZ&FANUC Oi-TF Plus



※写真はガントリーローダ搭載仕様

ホブ加工
実演予定

クラス最速ローダ搭載!

CNC2スピンドル2タレット精密旋盤

XW-60



チャックサイズ	コレット、6(5)inch × 2
主軸軸受内径	φ75(65) mm
主軸回転速度	Max.4,500(6,000)min ⁻¹
刃物台形状	8角タレット × 2
最大移動量	X:125 Z:140mm
早送り速度	X:21 Z:18m/min
主軸モータ	AC7.5/5.5kW × 2
幅×奥行き×高さ	1,595(2,213)×2,005×2,410(2,650)mm
制御装置	TAKAMAZ&FANUC

※ローダ寸法 ()内はオプション

コストパフォーマンスに優れ、幅広いサイズに対応! 即納可能!!

汎用旋盤

SJ460×1000G

ECOCA(台湾)



ベッド上の振り	φ 460mm	ネジ切り	17種 P0.5~P7
心間最大距離	1,016mm	メートルネジ	
ベッド幅	300mm	ネジ切り	36種 4~56
主軸端	A2-6	インチネジ	
主軸貫通	φ 58mm	テールストック	MT-4
主軸テーパ	MT-6	テーパ	
主軸モータ	5.62 kW	テールクイル径	φ68mm
主軸回転数	20~2,000rpm(12段)	フロアベース	2,790×990mm
横送り移動量	250mm	質量	1,680kg
刃物台移動量	125mm		

立形と横形の特性を兼ね備えた30度傾斜機構

マルチセル横形マシニングセンタ

MTW-T360

株式会社メクトロン



主軸回転速度	Max.12,000min ⁻¹
工具収納本数	30本
最大移動量	X:400 Y:300 Z:400mm
早送り速度	50m/min
主軸モータ	AC 7.5/5.5/3.7kW
幅×奥行き×高さ	1,500×1,250×1,850mm
制御装置	FANUC Oi-MF Plus



2022年度入社式を実施

4月1日、本社にて2022年度入社式が行われました。本年度、当社は15名の新入社員を迎えました。高松宗一郎社長より、「今日から高松機械の仲間として、同じ目標に向かっていくメンバーに、この15人が加わってくれたことをとても嬉しく思います。今年は中期経営計画を発表する年となり、今年目標とともに今後3か年の目標が発表されます。この高い目標を達成するための一員として、皆さんがこれから新たなことをたくさん学び、成長されることを心から期待しています。」と激励の言葉が送られました。



あさひ工場受付の壁を現代の名工と共に会長と社長が仕上げました

あさひ工場の受付にある当社ロゴがかかっている壁を、金沢城や姫路城などの伝統的建築物など多彩な建築物の左官工事に携わって来られた株式会社イスルギの、現代の名工に選ばれた平野甚九郎様が

手掛けられました。当社会長と社長がご指導を仰ぎながら、コテ入れや刷毛引きという仕上げ作業に参加させていただき、伝統的かつ美しい塗り壁になりました。ぜひ、あさひ工場にご来社の際はご覧ください。



T-news アンケート

右記のコードから読者アンケートにご協力いただいた方の中から、抽選で5名の方に粗品をプレゼントいたします。いただいたご意見を参考により良い誌面にしていきたいと考えておりますので、ぜひご協力いただけますようお願いいたします。



TAKAMAZ 社員紹介

高松機械で働く社員のアツイ声をご紹介します。



業務部 営業技術課
加藤 諒
(2020年入社)

切削テストのほか、NCスクールの講師も担当し始めました。入社当時は、機械や部品加工などの知識がなく不安でした。しかし、切削テストを行うごとに新たな加工技術や知識を学ぶことが面白く、機械を触ることが楽しいと思えるようになったことに驚いています。私はサッカーが大好きで、試合を観戦するためだけにヨーロッパを2週間

旅した経験があります。また、同じくらい美術館に行くことも好きで、人生で一度はルーブル美術館に行きたいと考えています。今後も、知識や経験を積みながら精一杯頑張りますので、よろしく願いいたします。



業務部 部品・サービス課 サービス係
西 圭介
(2015年入社)

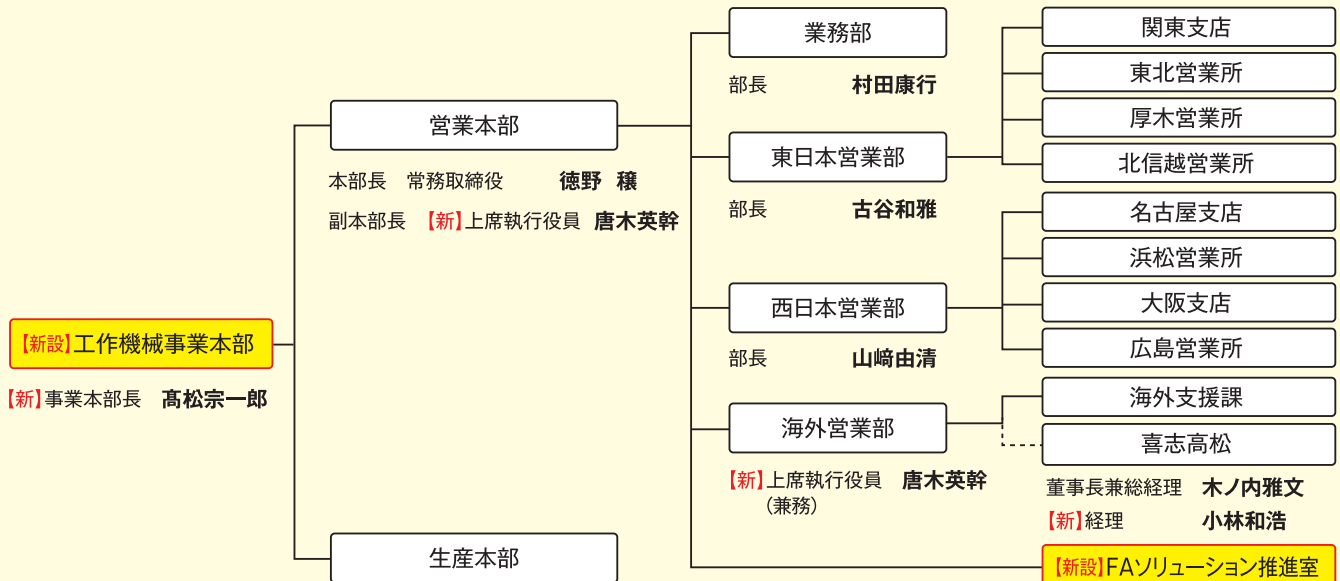
お電話での修理対応や部品手配のほか、北陸地区を中心にユーザー先に訪問させていただきサービスや修理を行っております。動かなくなった機械の修理を無事終了、「ありがとう」とお客様から言ってくれた時に、お役に立てたことへの喜びと共にこの仕事へのやりがいを感じています。プライベートでは、趣味としてゴルフを始め、

まずはアンダーバーを目指して頑張っています。これからも、お客様のために迅速な修理が行えるように、経験を積みながら技術を磨いていきます。直接お会いする機会があった際は、よろしく願いいたします。



2022年度 新組織体制および 新工場開設に伴う連絡先変更のお知らせ

2022年4月1日付で以下のように人事異動がございました。工作機械事業本部新設に伴い、
工作機械メーカーとしてこれまで以上にユーザー様にとってより良い製品開発に邁進したいと考えております。



FAシステム部の名称は産業機械部に変更いたします。

あさひ工場開設に伴う連絡先変更について

あさひ工場開設に伴い、業務部および海外営業部、北信越営業所(北陸)は4月よりあさひ工場へ移転となりました。
また、これまでの本社代表電話番号は4月よりあさひ工場の代表電話番号となりましたので、お知らせいたします。

【新開設】あさひ工場

〒924-0004 石川県白山市旭丘4-13
TEL(076)274-0123 FAX(076)274-8530
※本社代表電話番号があさひ工場の代表電話番号となりました。

【変更】本社・工場

サービス受付専用ダイヤル
TEL(076)274-1400 FAX(076)274-1454
※サービス受付専用ダイヤルの電話番号に変更はございません。

デジタル配信を開始します!

T-newsのデジタル配信をご希望される方は、
右記二次元コードからメールアドレスをご登録ください。



TAKAMAZ

高松機械工業株式会社

本社・工場	〒924-8558 石川県白山市旭丘1-8 サービス受付専用ダイヤル 部品受付専用ダイヤル	TEL(076)207-6155 FAX(076)274-1418 TEL(076)274-1400 FAX(076)274-1454 TEL(076)274-1407 FAX(076)274-1454
あさひ工場	〒924-0004 石川県白山市旭丘4-13	TEL(076)274-0123 FAX(076)274-8530
第2・3工場	〒924-0004 石川県白山市旭丘2-18	TEL(076)274-1443 FAX(076)274-3170
第4工場	〒924-0004 石川県白山市旭丘1-7	TEL(076)274-2515 FAX(076)274-2516
開発センター	〒924-0838 石川県白山市八東2-3	TEL(076)274-1442 FAX(076)274-1345
関東支店	〒360-0042 埼玉県熊谷市本町2丁目48番地(熊谷第一生命ビル1F)	TEL(048)521-8771 FAX(048)520-2189
大阪支店	〒532-0004 大阪府大阪市淀川区西宮原1-5-28(新大阪テラスキ第3ビル2F)	TEL(06)6395-3252 FAX(06)6398-2430
名古屋支店	〒460-0016 愛知県名古屋市中区橋2-1-12(橋AKビル2F)	TEL(052)332-6801 FAX(052)332-6303

浜松営業所	〒430-0929 静岡県浜松市中区中央3-15-1(EKビル6-D)	TEL(053)456-2530 FAX(053)456-2531
厚木営業所	〒243-0018 神奈川県厚木市中町3丁目9番地15号(厚木JOCビル101号室)	TEL(046)240-9820 FAX(046)240-9424
東北営業所	〒981-1217 宮城県仙台市美田園5丁目4-1(アルモニービル101号室)	TEL(022)784-1882 FAX(022)784-1883
北信越営業所(北陸)	〒924-0004 石川県白山市旭丘4-13	TEL(076)274-1405 FAX(076)274-8530
北信越営業所(信越)	〒955-0092 新潟県三条市須賀2丁目13番地(パークハイム須賀102号室)	TEL(0256)36-5560 FAX(0256)36-5567
広島営業所	〒732-0827 広島県広島市南区稲荷町1番1号(ロイヤルタワー8F)	TEL(082)568-7885 FAX(082)568-7886
海外拠点	アメリカ(シカゴ) タイ(バンコク) ドイツ(ヘルデン) 中国(杭州) インドネシア(タンブンプカシ) メキシコ(レオン) ベトナム(ホーチミン)	

NCスクーリングの日程は当社HPでご確認下さい

<https://www.takamaz.co.jp/>

2022年4月発行

※このニュースに対するご要望・お問い合わせは編集委員会まで
TEL(076)274-1408 FAX(076)274-8530 [ティー・ニュース]

