

あさひ工場から

カーボンニュートラルな 生産体制を目指します。





https://www.takamaz.co.jp 本社・工場 〒924-8558 石川県白山市旭丘1-8 TEL (076) 207-6155 あさひ工場 〒924-0004 石川県白山市旭丘4-13 TEL (076) 274-0123

# TAKAMAZ

第31回 日本国際工作機械見本市

出展のご案内

モノづくり 未来を創る 夢づくり

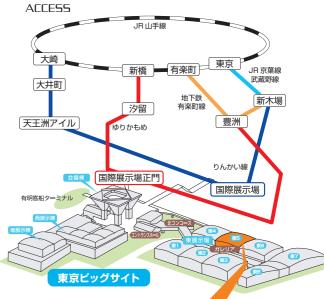
第31回 日本国際工作機械見本市 2022年11月8日四→11月13日目 9:00~17:00(最終日は16:00まで)

東京ビッグサイト(東京国際展示場)

〒135-0063 東京都江東区有明3-21-1

JIMTOF 2022の 入場は完全登録制 となっております。





高松梭械工業株式会社 東5ホール E5025 展示会場



東5ホール入口

東6ホール入口

# JIMTOF 2022 31th JAPAN INTERNATIONAL MACHINE TOOL FAIR

# TAKAMAZ出展ラインナップ



高生産性で高い評価をいただいている 【XW-30plus】が、カーボンニュートラルの



| チャックサイズ                | コレット、4 inch                              |
|------------------------|--|
| 主軸回転速度                 | Max.8,000 min <sup>-1</sup>              |
| 主軸モータ                  | AC 5.5/3.7 kW                            |
| ロ ー ダ 本 体<br>早 送 り 速 度 | Z:85 Y:85 m/min<br>(**Z:170 Y:170 m/min) |

\_\_\_\_\_\_ (※) 高速ローダ仕様

- ◆視認性に優れた19インチ タッチパネルを採用し、操作 性を大幅に向上。
- ◆従来のローダ制御基板、アン プ、バッテリなどを本体NC 制御と共通化することで、保 守部品を削減。
- ◆従来機と比較してスライド早送り速度 (X/Z 軸)+33%のスピードアップを実現、ローディ ングタイムはクラス最速1.94秒を実現。

多様化するニーズに応え、 さらにコンパクト化、 高生産性に磨きをかけます。

CNC1スピンドル1タレット 精密旋盤

XTs-6





| チャックサイズ            | 6 inch                      |
|--------------------|-----------------------------|
| 主軸回転速度             | Max.5,000 min <sup>-1</sup> |
| 主軸モータ              | AC 7.5/5.5 kW               |
| <br>ローダ本体<br>早送り速度 | Z:120 Y:85 m/min            |

- ◆従来機と同等のフロアスペースを維持しなが ら、スライド動作の高速化(X軸+50%、Z
- ◆機械本体とローダ駆動に電源回生方式を採 用、消費電力削減を実現し、省エネに貢献。
- ◆自ら学習し機外速度を自動変更する【Fロー ダ速度最適化機能】を搭載。省エネ・長寿命 化に貢献。



3台分の機能を一台に集約。 生産集約の極みがここにあり!

倒立形CNC精密旋盤

XV-3

| チャックサイズ | コレット、3、4 inch                |
|---------|------------------------------|
| 主軸回転速度  | Max.10,000 min <sup>-1</sup> |
| 刃物 台形状  | くし形                          |
| 主軸モータ   | AC 5.5/3.7 kW                |

◆1台に3つの主軸を搭載。回転工具が搭載 可能で、旋削加工以外にも横穴加工といった

◆機械を横方向に貫通して走行する搬送装置 は、3つの主軸にそれぞれワークの受け渡し が可能で、1-1-1工程、1-1-2工程、1-2-2 工程、1-2-3工程と自在に工程を構築可能。



「稼ぐロボットシステム」で お悩み解消いたします!

## Servo ROI

生産ラインの自動化は、高松機械がもっとも得意と するカスタマイズですが、近年の変種変量生産の 形態化や深刻な人手不足により、より操作が簡単 で、段取り時間を短縮できる自動化システムが求 められています。そこで今回は、多関節ロボットとト レーチェンジャをパッケージさせた自動化システム をご提案します。



旋削+ホブ加工で

CNC1スピンドル1タレット精密旋盤

XT-8<sub>MY</sub>

| チャックサイズ | 8 inch                      |
|---------|-----------------------------|
| 主軸回転速度  | Max.4,000 min <sup>-1</sup> |
| 主軸モータ   | AC 15/11 kW                 |



VT 2-4

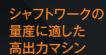
コストパフォーマンスに優れ、 幅広いサイズに対応!即納可能!

#### ECOCA

ECOCA(台湾) 汎用旋盤

### S1460X 1000G

| 05-1          |        | 1000             |  |
|---------------|--------|------------------|--|
| ベッド.          | 上の振り   | φ460mm           |  |
| 心間最           | 大 距 離  | 1016mm           |  |
| 主             | 軸端     | A2-6             |  |
| 心間最   主軸   主軸 | モータ    | 5.62kW           |  |
| 主 軸           | 回転数    | 20~2.000rpm(12段) |  |
| ネジ切り          | メートルネジ | 17種 P0.5~P7      |  |
| ネジ切り          | インチネジ  | 36種 4~56         |  |
| テールスト         | ックテーパー | MT-4             |  |
|               |        |                  |  |





EMAG(ドイツ) 立形シャフト加工旋盤

チャックサイズ 6 inch φ100 mm 最大加工径 最大加工長 L=400 mm 17.9/14.1 kW

サポートします

T-Support System よりよい環境でお客様の生産を

作業効率アップの新機能搭載!

TAKAMAZ F LOADER

生産性・段取生・省エネ すべて向上!

Thermony #-E=-

熱変位補正システム

Spimony Zuten

主軸状態監視システム



