

FFG 製品総合カタログ



FAIR FRIEND GROUP



 **FEELER**[®]

 **ECOCA**[®]
—Focus on every detail—

 **LEADWELL**[®]

TAKAMAZ

チャックサイズ12インチ以上の立形旋盤です。
従来の横形旋盤に対しフロアスペースを50%削減、
上向きチャックとワークの自重により、安定したチャック密着性を生かし
安定した加工精度が得られます。
MC仕様は全ステーションに回転工具が取付可能で、
Cs軸との連動で、高精度の複合加工に対応します。



FVT-1000MC

仕様	機種	単位	FVT-450	FVT-600(MC)	FVT-1000(MC)
最大振り	mm		φ650	φ710	φ1100
最大加工径	mm		φ460	600(530)	1000
最大加工長	mm		500	650(585)	850
移動量(X/Z)	mm		250/500	305(270)/650	540/850
最高回転数	rpm		2,500	2,000	1,500
チャックサイズ	インチ		12	15	32
主軸端形状	m/min		A2-8	A2-11	A2-15
主軸モータ	kW		18.5/22	18.5/22	37/45
刃物台形状	m/min		8(□32)、12(□25)	8(□32)、12(□25)	12(□32)
早送り速度	m/min		24/24	20/24	20/20
フロアスペース(L×W)	mm		3,400×1,600	3,400×1,800	4,010×2,450
本体質量	kg		7,000	9,000	18,000
総電源容量	KVA				

()内はミーリング仕様。

主軸#40の立形マシニングセンタです。
制御装置はFANUC Oi-MFを搭載。
従来モデルよりも大幅に
サイクルタイムを短縮し、
加工能率を飛躍的に高めます。
高精度、高剛性を兼ね備えた安定した切削で、
より精度の高い切削に最適です。



HV-32Aapc



HV-40A

仕様	機種	単位	HV-32A	HV-32Aapc	HV-40A	HV-50A
移動量(X/Y/Z)	mm		800/520/505	800/520/505	1,000/520/505	1,300/610/600
テーブル寸法	mm		950×520	700×500	1,150×520	1,420×600
最大荷重	kg		800	200	800	1,000
最高主軸回転速度	min ⁻¹		10,000	10,000	10,000	10,000
主軸テーパ	-		7/24テーパ(No.40)	7/24テーパ(No.40)	7/24テーパ(No.40)	7/24テーパ(No.40)
主軸モータ	kW		15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
早送り速度(X/Y/Z)	m/min		60/60/30	60/60/30	60/60/30	48/48/24
工具取付本数	本		24	24	24	24
最大工具質量	kg		8	8	8	8
最大工具長さ	mm		300	300	300	300
最大工具径	mm		φ80	φ80	φ80	φ80
最大工具径(隣接なし)	mm		φ150	φ150	φ150	φ150
フロアスペース(L×W×H)	mm		2,905×2,185×2,850	3,175×3,400×2,950	3,040×2,185×2,850	3,550×2,750×2,900
本体質量	kg		6,850	8,050	7,150	7,300
クーラント容量	liter		300	270	300	310
総電源容量	KVA		25	25	25	25

主軸#40、#50の立形マシニングセンタです。全移動軸に高剛性角スライドを使用。ベッドに幅広4列角スライドを配置し、最大1.3tのテーブル荷重に対応します。



VBX-1100



VBX-1300

仕様	機種	単位	VBX-1100		VBX-1300		VBX-1400	
			40	50	40	50	40	50
移動量(X/Y/Z)	mm		1,100/610/600		1,300/610/600		1,400/800/700	
テーブル寸法	mm		1,300×600		1,500×600		1,650×800	
最大荷重	kg		1,300		1,300		1,500	
最高主軸回転速度	min ⁻¹		10,000	4,000	10,000	4,000	10,000	4,000
主軸ターボ	-		7/24ターボ(No.40)	7/24ターボ(No.50)	7/24ターボ(No.40)	7/24ターボ(No.50)	7/24ターボ(No.40)	7/24ターボ(No.50)
主軸モータ	kW		15/18.5/25	15/18.5/30	15/18.5/25	15/18.5/30	7.5/15	
早送り速度(X/Y/Z)	m/min		24		24		20	
工具取付本数	本		24		24		24	
最大工具質量	kg		7	15	7	15	7	15
最大工具長さ	mm		300	350	300	350	250	300
最大工具径	mm		φ80	φ100	φ80	φ100	φ80	φ100
最大工具径(隣接なし)	mm		φ150	φ200	φ150	φ200	φ150	φ200
フロアスペース(L×W×H)	mm		3,445×2,775×3,035		3,650×2,760×3,035		4,605×3,185×3,300	
本体質量	kg		7,500		8,000		12,000	
クーラント容量	liter		35		35		35	
エア源	MPa		6~8		6~8		6~8	

主軸#40、#50の立形マシニングセンタです。全移動軸に高剛性角スライドを使用。

ベッドに配置された4列スライドで高品質、高精度の重切削に対応します。VBX-2200は6列スライドになります。



VBX-1650



VBX-1900



VBX-2200

仕様	機種	単位	VBX-1650		VBX-1900		VBX-2200	
			40	50	50	40	50	
移動量(X/Y/Z)	mm		1,650/800/700		1,900/860/800		2,200/960/800	
テーブル寸法	mm		1,900×800		2,100×860		2,400×960	
最大荷重	kg		1,800		2,200		2,700	
最高主軸回転速度	min ⁻¹		10,000	4,000	4,000	10,000	4,000	
主軸ターボ	-		7/24ターボ(No.40)	7/24ターボ(No.50)	7/24ターボ(No.50)	7/24ターボ(No.40)	7/24ターボ(No.50)	
主軸モータ	kW		7.5/15		11/18.5	11/18.5		
早送り速度(X/Y/Z)	m/min		20		15	15		
工具取付本数	本		24		32	32		
最大工具質量	kg		7	15	15	7	15	
最大工具長さ	mm		250	300	300	300	300	
最大工具径	mm		φ80	φ100	φ100	φ70	φ100	
最大工具径(隣接なし)	mm		φ150	φ200	φ200	φ130	φ200	
フロアスペース(L×W×H)	mm		4,700×3,185×3,300		5,150×3,770×3,550		5,485×3,770×3,550	
本体質量	kg		13,000		19,000	22,000		
総電源容量	KVA		35		35	35		
エア源	MPa		6~8		6~8	6~8		

主軸#40の立形マシニングセンタです。

基本性能において優れたスペックを装備し、幅広い加工ニーズにお応えします。

3軸リニアスライドで、高速の位置決めを実現し、

DDS主軸により正確な主軸位置割出しが可能です。



VMX-760



VMX-1020

仕様	機種	単位	VMX-580	VMX-760
移動量(X/Y/Z)		mm	580/420/510	760/420/510
テーブル寸法		mm	650×420	890×420
最大荷重		kg	300	300
最高主軸回転速度		min ⁻¹	12,000	12,000
主軸テーパ		-	7/24テーパ(No.40)	7/24テーパ(No.40)
主軸モータ		kW	11/18.5	11/18.5
早送り速度(X/Y/Z)		m/min	48/48/32	48/48/32
工具取付本数		本	20	20
最大工具質量		kg	7	7
最大工具長さ		mm	250	250
最大工具径		mm	φ80	φ80
最大工具径(隣接なし)		mm	φ130	φ130
フロアスペース(L×W×H)		mm	1,900×2,345×2,730	2,100×2,345×2,730
本体質量		kg	3,000	3,300
総電源容量		KVA	30	30
エア一源		MPa	0.6~0.8	0.6~0.8

仕様	機種	単位	VMX-820	VMX-1020	VMX-1100
移動量(X/Y/Z)		mm	820/520/505	1,020/520/505	1,100/610/600
テーブル寸法		mm	950×520	1,150×520	1,200×600
最大荷重		kg	800	800	1,500
最高主軸回転速度		min ⁻¹	12,000	12,000	12,000
主軸テーパ		-	7/24テーパ(No.40)	7/24テーパ(No.40)	7/24テーパ(No.40)
主軸モータ		kW	11/18.5	11/18.5	11/18.5
早送り速度(X/Y/Z)		m/min	40/40/30	40/40/30	36/36/24
工具取付本数		本	24	24	24
最大工具質量		kg	8	8	8
最大工具長さ		mm	300	300	300
最大工具径		mm	φ80	φ80	φ80
最大工具径(隣接なし)		mm	φ150	φ150	φ150
フロアスペース(L×W×H)		mm	2,905×2,356×3,060	3,040×2,352×3,060	3,180×3,000×3,150
本体質量		kg	5,800	6,300	6,800
総電源容量		KVA	30	30	30
エア一源		MPa	0.6~0.8	0.6~0.8	0.6~0.8

仕様	機種	単位	VMX-1300	VMX-1650
移動量(X/Y/Z)		mm	1,300×610×600	1,650×800×800
テーブル寸法		mm	1,420×600	1,700×800
最大荷重		kg	1,500	1,500
最高主軸回転速度		min ⁻¹	12,000	12,000
主軸テーパ		-	7/24テーパ(No.40)	7/24テーパ(No.40)
主軸モータ		kW	11/18.5	15/25
早送り速度(X/Y/Z)		m/min	36/36/24	36/36/24
工具取付本数		本	24	24
最大工具質量		kg	8	8
最大工具長さ		mm	300	300
最大工具径		mm	φ80	φ80
最大工具径(隣接なし)		mm	φ150	φ150
フロアスペース(L×W×H)		mm	3,550×3,000×3,150	4,400×4,015×3,385
本体質量		kg	7,300	13,000
総電源容量		KVA	30	30
エア一源		MPa	0.6~0.8	0.6~0.8

チャックサイズ10インチ以上のCNC旋盤です。
充実した標準スペックに加え、
スライド軸には角型スライドを搭載。
Z軸移動量も加工にあわせて選択できます。



MT-310

仕様	機種	単位	機種			
			MT-310(MC)	MT-312(MC)	MT-412(MC)	MT-415(MC)
最大振り	mm		600	600	680	680
最大加工径	mm		φ450(φ330)	φ450(φ330)	φ530(φ440)	φ530(φ440)
最大加工長	mm		490	480	750(730)	720(700)
最大棒材径	mm		φ75	φ91	φ91	φ117.5
移動量(X/Z)	mm		225/510	225/500	295/770	295/770
最高主軸回転速度	min ⁻¹		4,200	3,200	3,200	2,500
チャックサイズ	in		10	12	12	15
主軸端形状	-		A ₂ -8	A ₂ -8	A ₂ -8	A ₂ -11
主軸モータ	kW		15/18.5	15/18.5	18.5/22	18.5/22
刃物台形状	-		12角タレット	12角タレット	12角タレット	12角タレット
早送り速度(X/Z)	m/min		20/20	20/20	20/20	20/20
フロアスペース(L×W×H)	mm		2,900×2,100×1,905	2,900×2,100×1,905	3,300×2,248×2,000	3,300×2,248×2,000
本体質量	kg		4,800	4,900	6,400	6,400
総電源容量	KVA		30	40	40	40
Z軸の移動量サイズ展開	mm		760/1,010	750/1,000	1,020/1,520/2,020/3,000	1,020/1,520/2,020/3,000

()内はミーリング仕様。

コストパフォーマンスに優れ、幅広いサイズに対応しています。
エプロンのハンドル位置は
左右どちらかを選択できます。
スライド摺動面は焼入れ/研磨仕上げ。
自動送りストッパーリング付きで、
ニーズに合わせた加工を実現します。



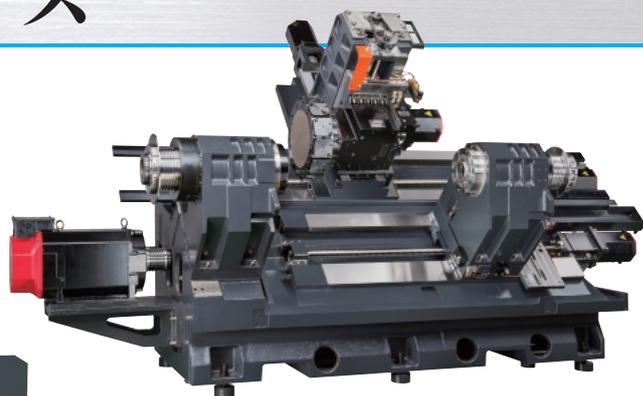
SJ-480X1000G

仕様	機種	単位	SJ-430			SJ-480			SJ-530			SJ-560	SJ-660
			760G	1000G	1500G	760G	1000G	1500G	760G	1000G	1500G	1500G	2000G
ベッド上の振り	mm		430			480			530			560	660
前後送り台上の振り	mm		240			280			330			339	433
心間最大距離	mm		760	1,016	1,524	760	1,016	1,524	760	1,016	1,524	1,524	2,032
主軸端形状	-		A ₂ -6 or A ₁ -6			A ₂ -6 or A ₁ -6			A ₂ -6 or A ₁ -6			A ₂ -8 or A ₁ -8	
主軸孔径	mm		58			58			58			82	
主軸穴テーパ	-		MT #6			MT #6			MT #6			MT #7	
主軸回転数	min ⁻¹		20~2,000(12段)			20~2,000(12段)			20~2,000(12段)			15~1,500(12段)	
ねじ切りの範囲	mm		P0.5~P7			P0.5~P7			P0.5~P7			P0.5~P14	
親ねじのピッチ	mm		6			6			6			6	
テールストック移動距離	mm		127			127			127			165	
テールストックテーパ	-		MT #4			MT #4			MT #4			MT #5	
主軸モータ	kW		3.75			5.62			5.62			7.5	11.25
送りハンドル目盛り(縦送り)	mm		0.05~0.82			0.05~0.82			0.05~0.82			0.05~0.82	
送りハンドル目盛り(横送り)	mm		0.02~0.4			0.02~0.4			0.02~0.4			0.02~0.4	
フロアスペース(L×W)	mm		1,910×810	2,160×810	2,670×810	1,910×810	2,160×810	2,670×810	1,910×810	2,160×810	2,670×810	2,790×990	3,450×1,020
フロアスペース(H)	mm		1,170	1,170	1,170	1,220	1,230	1,230	1,240	1,240	1,240	1,250	1,300
本体質量	kg		1,550	1,600	1,850	1,600	1,650	1,900	1,650	1,700	1,950	2,400	2,850

チャックサイズ10インチ以上のCNC旋盤です。
角型スライドを搭載しており、高精度な重切削にも最適です。
チャックサイズ、Z軸移動量ともに、幅広くサイズ展開しています。



LTC-60XXLY



LTC-25iSMY(内部)



LTC-25i

仕様	機種	単位	LTC-25i	LTC-30i	LTC-35Y
最大振り		mm	670	750	800
最大加工径		mm	φ450	φ550	φ430
最大加工長		mm	760	1,000	1,030
最大棒材径		mm	φ77	φ103	φ115
移動量(X/Y/Z)		mm	225+25/-/790	275+20/-/1,050	215+25/+100-80/1,100
最高主軸回転速度		min ⁻¹	3,500	2,500	2,000
チャックサイズ		in	10	12	15
主軸端形状		-	A2-8	A2-11	A2-11
主軸モータ		kW	18.5	22	30
刃物台形状		-	12角タレット	10角タレット	12角タレット
回転工具 取付可		-	○	○	○
早送り速度(X/Y/Z)		m/min	15/-/20	15/-/20	15/7.5/20
フロアスペース(L×W×H)		mm	3,905×1,930×1,980	4,130×1,980×2,165	4,380×2,130×2,365
本体質量		kg	6,000	6,700	10,000
総電源容量		KVA	40	40	70
Z軸の移動量サイズ展開		mm	1,050/1,550/2,050	1,550/2,050	1,600/2,100/3,100/4,100

仕様	機種	単位	LTC-50iM	LTC-60XLY	LTC-25iSMY (2スピンドル)
最大振り		mm	850	1,020	590
最大加工径		mm	φ800	φ640	430
最大加工長		mm	1,006	5,000	770
最大棒材径		mm	φ117	φ117	φ78
移動量(X/Y/Z)		mm	430+25/-/1,100	320+10/±100/5,000	215+10/±50/800(Z1),780(Z2)
最高主軸回転速度		min ⁻¹	1,500	1,500	3,500
チャックサイズ		in	18	21	10/8(サブスピンドル)
主軸端形状		-	A2-11	A2-15	A2-8/A2-6(サブスピンドル)
主軸モータ		kW	30	37	18.5/15(サブスピンドル)
刃物台形状		-	12角タレット	12角タレット	12角タレット
回転工具 取付可		-	○	○	○
早送り速度(X/Y/Z)		m/min	15/-/20	10/7.5/12	15/7.5/20(Z1),20(Z2)
フロアスペース(L×W×H)		mm	5,857×2,793×2,442	9,090×2,700×2,426	5,080×2,085×2,365
本体質量		kg	15,000	27,000	8,900
総電源容量		KVA	70	70	60
Z軸の移動量サイズ展開		mm	2,100/3,100/4,100	6,000	-

LEADWELL®

CNC 旋盤 Tシリーズ

チャックサイズ8インチ以上のCNC旋盤です。
スライドはリニアガイドでなめらかで
高精度な切削を実現します。
標準仕様の他、ミーリング仕様、サブスピンドル仕様も
展開し、多様なニーズにお応えします。



T-7i

仕様	機種	単位	T-7i (M)	T-7iS (M)	T-8 (M)	T-8S (M)
最大振り		mm	520	520	670(637)	600
最大加工径		mm	φ420(φ350)	φ340(φ350)	φ450(φ430)	φ450
最大加工長		mm	520(500)	480	760(745)	620
最大棒材径		mm	φ66	φ66(φ76)	φ77	φ77
移動量(X/Z1/Z2)		-	210+10/600(175+10/500)	180+5(175+10)/480/460	225+25(225+15)/790	225+20/670(680)/740
第1主軸	最高主軸回転速度	min ⁻¹	4,500	4,500(3,500)	3,500	3,500
	チャックサイズ	in	8	8 (10)	10	10
	主軸端形状	-	A2-6	A2-6	A2-8	A2-8
	主軸モータ	kW	11	11	18.5	18.5
第2主軸	最高主軸回転速度	mm	-	4,500	-	4,500
	チャックサイズ	in	-	6	-	6
	主軸端形状	-	-	A2-5	-	A2-5
	主軸モータ	kW	-	5.5/7.5	-	11
刃物台形状		-	12角タレット	12角タレット	12角タレット	12角タレット
早送り速度(X/Z1/Z2)	m/min		36/36/-	36/36/20	20/24/-	20/24/15
フロアスペース(L×W×H)	mm		3,023×1,908×1,862	3,113×1,908×1,850	3,905×1,930×1,980	3,932/2,125/2,120
本体質量	kg		4,500	4,900	6,000(6,200)	6,200
総電源容量	KVA		30(35)	45	40	60

()内はミーリング仕様。

LEADWELL®

横形マシニングセンタ FTJ-50

立形マシニングセンタのベースに横形マシニングセンタの
主軸(#50)をのせたハイブリッド構造。
横フライス盤の更新等でNC化をするときに最適機種です。
主軸はギヤボックス付きで低回転高トルクを実現。
間口2mのコンパクトサイズ。
全面カバーで切粉、クーラントの飛散を防止、
ツールは最大8本(OP)まで取付可能。



FTJ-50

機械仕様			
主軸	回転数	min ⁻¹	MAX.1,500 ギヤボックス付
	主軸テーパシャンク		7/24テーパ(No.50)
	スピンドルエアシーリング		有
刃物台	最大移動量	mm	X:220 Y:350 Z:160 リニアガイド
	プリテンションボールネジ		X/Y/Z軸
	工具数		スイングアームタイプATC、マガジン4本 (BBT-50)
モータ	早送り速度	min ⁻¹	X:40 Y:24 Z:40
	AC主軸モータ	kW	ギヤボックス2K250 FANUC α22 (11 / 15)
	AC送り軸モータ	kW	X: FANUC α12i (3)
		kW	Y: FANUC α22i (4)
エア	使用エア圧力	bar	6~8
		mpa	(0.6~0.8)
	コントローラ	FANUC制御装置 プログラム記憶容量	MB

標準仕様	
スブラッシュガード(天井カバー付)	
クランプ/アンクランプ装置(主軸)	
クーラント装置(タンク)・ポンプ	180L/1.51kw/後方切粉流し
自動潤滑装置(ボールネジ/リニアガイド)	潤滑油容量2L #68
主軸エアブロー	(主軸テーパ/清掃用)
ワークエアブロー	(刃物兼用)
リジッドタップ	
3色シグナルタワー	
ドアインターロック	正面のみ
熱交換器	
RS232C/機内照明灯	
防塵型電気BOX / 油水分離箱	
標準チップコンベヤなし	(切粉は手かき排出)オプション設定可
レベリングボルト&敷板セット&工具箱	
MPG (スライド用ハンドル手バ)	マニュアルパルスジェネレータ
取扱説明書	(英文1部FANUCは和文1部)



		主軸サイズ	
立形旋盤	FVTシリーズ	FVT-450	A2-8~15
		FVT-600	
		FVT-600MC	
		FVT-1000	
		FVT-1000MC	
立形マシニングセンタ	HVシリーズ	HV-32A	BBT40
		HV-32Aapc	
		HV-40A	
		HV-50A	
立形マシニングセンタ	VBXシリーズ	VBX-1100	BBT40 / 50
		VBX-1300	
		VBX-1400	
		VBX-1650	
		VBX-1900	
		VBX-2200	
立形マシニングセンタ	VMXシリーズ	VMX-580	BBT40
		VMX-760	
		VMX-820	
		VMX-1020	
		VMX-1300	
		VMX-1650	



		チャックサイズ	
CNC 旋盤	MTシリーズ	MT-310	10"
		MT-310MC	
		MT-312	12"
		MT-312MC	
		MT-412	
		MT-412MC	
		MT-415	15"
		MT-415MC	
汎用旋盤	SJシリーズ	ベッド上の振り	
		SJ-430×760G	430mm
		SJ-430×1000G	
		SJ-430×1500G	
		SJ-480×760G	480mm
		SJ-480×1000G	
		SJ-480×1500G	
		SJ-530×760G	530mm
		SJ-530×1000G	
		SJ-530×1500G	
SJ-560×1500G	560mm		
SJ-660×2000G	660mm		



		チャックサイズ	
CNC 旋盤	LTCシリーズ (角スライド)	LTC-25i	10"
		LTC-30i	12"
		LTC-35Y	15"
		LTC-50M	18"
		LTC-60XLY	21"
		LTC-25iSMY	10" (8")
CNC 旋盤	Tシリーズ (リニアスライド)	T-7i	8"
		T-7iM	
		T-7iS	
		T-7iSM	
		T-8	10"
		T-8M	
		T-8S	
T-8SM			
横形マシニングセンタ	FTJシリーズ	FTJ-50	

国内拠点

■ 本社・工場

〒924-8558 石川県白山市旭丘1丁目8番地
TEL (076) 207-6155 FAX (076) 274-1418
【サービス受付専用ダイヤルイン】
TEL (076) 274-1400 FAX (076) 274-1454
【部品受付専用ダイヤルイン】
TEL (076) 274-1407 FAX (076) 274-1454

■ あさひ工場

〒924-0004 石川県白山市旭丘4丁目13番地
TEL (076) 274-0123 FAX (076) 274-8530

■ 第2工場

〒924-0004 石川県白山市旭丘2丁目18番地
【コレットチャック受付専用ダイヤルイン】
TEL (076) 274-1443 FAX (076) 274-3170

■ 第3工場

〒924-0004 石川県白山市旭丘2丁目18番地
TEL (076) 274-1448 FAX (076) 274-1446

■ 第4工場

〒924-0004 石川県白山市旭丘1丁目7番地
TEL (076) 274-2515 FAX (076) 274-2516

■ 開発センター

〒924-0838 石川県白山市八束穂3丁目3番地
TEL (076) 274-1442 FAX (076) 274-1345

国内営業拠点

■ 関東支店

〒360-0042 埼玉県熊谷市本町2丁目48番地(ユニバース熊谷ビル1F)
TEL (048) 521-8771 FAX (048) 520-2189

■ 大阪支店

〒532-0004 大阪府大阪市淀川区西宮原1丁目5番地28号(新大阪テラスサキ第3ビル2F)
TEL (06) 6395-3252 FAX (06) 6398-2430

■ 名古屋支店

〒460-0016 愛知県名古屋市中区橋2丁目1番地12号(橋AKビル2F)
TEL (052) 332-6801 FAX (052) 332-6303

■ 浜松営業所

〒430-0929 静岡県浜松市中央区中央3丁目15番地1号(EKビル6-D)
TEL (053) 456-2530 FAX (053) 456-2531

■ 厚木営業所

〒243-0018 神奈川県厚木市中町3丁目9番地15号(厚木JCビル101号室)
TEL (046) 240-9820 FAX (046) 240-9424

■ 東北営業所

〒981-1217 宮城県名取市美田園5丁目4番地1号(アルモニーパル101号室)
TEL (022) 784-1882 FAX (022) 784-1883

■ 北信越営業所(北陸)

〒924-0004 石川県白山市旭丘4丁目13番地
TEL (076) 274-1405 FAX (076) 274-8530

■ 北信越営業所(信越)

〒955-0092 新潟県三条市須頃2丁目13番地(パークハイツ須頃1階102号室)
TEL (0256) 36-5560 FAX (0256) 36-5567

■ 広島営業所

〒732-0827 広島県広島市南区稲荷町1番地1号(ロイヤルタワー8F)
TEL (082) 568-7885 FAX (082) 568-7886

海外拠点

■ TAKAMATSU MACHINERY U.S.A., INC.

■ TAKAMAZ MACHINERY EUROPE GmbH

■ 喜志高松機械(杭州)有限公司

■ TAKAMATSU MACHINERY (THAILAND) CO., LTD.

■ PT.TAKAMAZ INDONESIA

■ TAKAMAZ MACHINERY MEXICO, S.A.DE C.V.

■ TAKAMATSU MACHINERY VIETNAM CO., LTD

関連会社

■ 株式会社エフ・ティ・ジャパン

〒924-0004 石川県白山市旭丘4丁目13番地
TEL (076) 274-1988 FAX (076) 274-8530

■ 杭州友嘉高松機械有限公司

NO.6800, JIANGDONG 3RD ROAD, JIANGDONG INDUSTRIAL PARK, XIAOSHAN, HANGZHOU, ZHEJIANG, CHINA
(浙江省杭州市萧山区杭州江东工业园区江东三路6800号)
TEL +86-(0)571-8215-3760 FAX +86-(0)571-8286-5311



<https://www.takamaz.co.jp>



詳しい情報はこちらから
ご覧いただけます。

