

TAKAMAZ
GENERAL CATALOG

JAPANESE

De Sign

EASY WAYS
TO REDUCE WASTE

NO! CO₂

NO MORE
OVERTIME



TAKAMAZ

カーボンニュートラルな 生産体制を目指して

TAKAMAZの新工場(あさひ工場)では、
太陽光発電*や井水を利用した空調システム等を採用した省エネ設備を導入して、
地球環境保全に貢献します。 ※2023年より順次設置予定

お客様のCN推進をサポートする環境技術

- 省エネルギー化 (回生エネルギー、高性能モータ採用)
- 小型化、省スペース化
- 安定した高精度加工による不良品の削減
- 高速化によるサイクルタイム短縮
- 操作性・保全性の向上
- 構成部品点数の削減



工程集約・生産性向上を実現する製品群

旋削+スカイピング加工



SKV-8
スカイピング加工機

複合加工



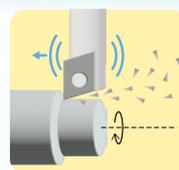
XYseries
複合加工機

旋削+ホブ加工



XT-8MY
複合加工機

揺動切削



切屑分断加工法

オペレーティングシステム

T-Support System®

TAKAMAZ OS

F Loader System

Thermony® Spimony®

EASY WAYS
TO REDUCE WASTE

NO! CO₂

NO MORE
OVERTIME

TAKAMAZ LINE UP

X series PAGE
03

1 spindle 1 turret

生産累計が信頼の証。シングル旋盤として進化する
TAKAMAZのスタンダード。

XW series PAGE
05

2 spindle 2 slide

裏表を同時加工、同一工程を同時加工、
完品加工を1台に集約。
2台分の機能を1台のスペースで。

XY series PAGE
07

Multi-turning

2スピンドル2タレットが、加工方法を自在に解き放つ。
複合完品加工を短タクトで実現。

GANG TYPE series PAGE
07

1 spindle 1 slide

必然性を磨き抜いたくし型精密旋盤。

GSL series PAGE
08

1 spindle 1 turret

コストパフォーマンスを重視し
手動機に特化したシンプルマシン。

SKIVING MACHINE PAGE
08

1 spindle 1 turret

スカイピング加工に特化したスペシャルマシン!

OPTION SYSTEM PAGE
09

LOADER SYSTEM PAGE
10

AUTOMATION SYSTEM PAGE
11

ADVANCED TECHNOLOGY PAGE
12

OPERATING SYSTEM PAGE
13

新工場で新体制。

生産性はもちろん、生産効率、生産スペースから環境、耐久性、将来性まで見据えた LINE UP をベースに
お客様だけのオンリーワン製品を作りあげます。



TAKAMAZの原点。
総合技術力の結集。

X series



1-spindle 1-turret

生産累計が信頼の証。
シングル旋盤として進化する
TAKAMAZのスタンダード。



シングル旋盤のスタンダード

小物量産加工に最適

XTS-6

6inch チャック



いしかわエコデザイン賞2024 製品領域 銀賞受賞



XT-6 XT-6M

6(8) inch チャック



XT-8 XT-8M

8(10) inch チャック



回転工具、Y軸搭載

XT-8MY

8(10) inch チャック



Xseries機械仕様

項目	単位	XTS-6	XT-6		XT-6M		XT-8		XT-8M		XT-8MY	XTL-8	
			標準仕様	標準仕様	回転工具仕様	標準仕様	標準仕様	標準仕様	標準仕様	8角仕様(標準)		12角仕様(オプション)	
チャックサイズ	inch	コレット, 6	コレット, 6(8)		コレット, 8(10)		コレット, 8		コレット, 8(10)		コレット, 8(10)		
主軸軸受内径	mm	φ75	φ75(φ85)		φ100(φ120)		φ100		φ100(φ120)		φ100(φ120)		
主軸回転速度	min ⁻¹	Max.5,000	Max.4,500(6,000)(3,500)		Max.3,500(5,000)(3,000)		Max.4,000		Max.4,000(5,000)(3,000)		Max.4,000(5,000)(3,000)		
刃物台形状		8角タレット	8角(12角)タレット	12角タレット	8角(12角)タレット	12角タレット	12角タレット		8角タレット	12角タレット			
最大移動量	mm	X:120 Z:230	X:120	Z:280	X:190	Z:400	X:190	Z:420	X:175	Z:420	Y:+35,-40	X:190	Z:600
早送り速度	m/min	X:18 Z:24	X:18 Z:24		X:18 Z:24		X:18 Z:24		X:18 Z:24 Y:10		X:18 Z:24		
主軸モータ	kW	AC7.5/5.5	AC7.5/5.5(AC11/7.5)		AC11/7.5:φ100 3,500min ⁻¹ AC15/11:φ100 5,000min ⁻¹ AC15/11:φ120 3,000min ⁻¹		AC15/11		AC15/11				
回転工具 ミールリング	mm	—	—	φ10	—	φ20	φ16		—				
能力 タップ	mm	—	—	M6	—	M16	M16		—				
幅 × 奥行き	mm	1,105 × 1,380	1,360 × 1,370		1,600 × 1,535	1,750 × 1,535		1,780 × 1,685		1,840 × 1,930			
制御装置		TAKAMAZ & FANUC Oi-TF Plus	TAKAMAZ & FANUC Oi-TF		TAKAMAZ & FANUC Oi-TF Plus		TAKAMAZ & FANUC Oi-TF Plus		TAKAMAZ & FANUC Oi-TF Plus		TAKAMAZ & FANUC Oi-TF Plus		

598mm長尺ワークに対応

XTL-8

 8(10) inch チャック



NEW



回転工具、Y軸搭載

XTL-8MY

 8 inch チャック



NEW



回転工具、Y軸、サブスピンドル搭載

XTL-8MYS

 8 inch チャック



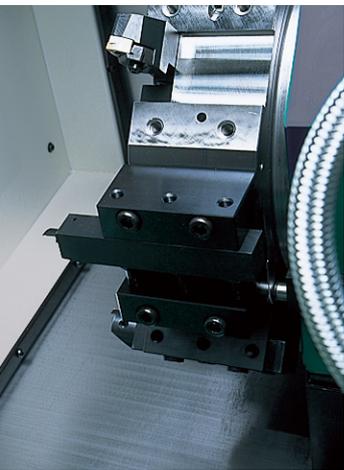
NEW



複合加工に対応可能

XTT-500 XTT-500M

 8(10) inch チャック



XTL-8MY 	XTL-8MYS 		XTT-500 標準仕様	XTT-500M 回転工具仕様
コレット、8	コレット、8	サブスピンドル コレット、6	コレット、8(10)	コレット、8
φ100	φ100	φ75	φ100(φ120)	φ100
Max.4,000	Max.4,000		Max.4,000(3,500)	Max.4,000
12角タレット	12角タレット		8角タレット×2	
X:175 Z:550 Y:+35、-40	X:175 Z:550 Y:+35、-40 A:400		X:105 Z:450	
X:18 Z:24 Y:10	X:18 Z:24 Y:10 A:30		X:18 Z:24	
AC15/11	AC15/11	AC7.5/5.5	AC15/11(18.5/15)	AC15/11
φ20	φ20		—	φ10
M16	M16		—	M4~M8
1,840×1,930	2,764(1,840※)×1,965		1,695×1,830	
TAKAMAZ & FANUC Oi-TF Plus	TAKAMAZ & FANUC Oi-TF Plus		TAKAMAZ & FANUC Oi-TF	

※機械間寸法 ()内はオプション



タレット角数



くし型



Y軸制御



回転工具



ビルトイン
主軸モータ



主軸C軸割出



主軸Cs軸割出



主軸割出
(電気/メカ)



サブスピンドル



テールストック



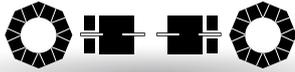
CE仕様



環境対応設計

量産加工から重切削まで。
2スピンドル 2スライドによる革新!

XW series



2-spindle 2-slide

裏表を同時加工、同一工程を同時加工、
完品加工を1台に集約。
2台分の機能を1台のスペースで。



小物量産加工に最適

XWG-3

3inch / 4inch チャック



第54回機械工業デザイン賞IDEA
日本デザイン学会賞 受賞
(日刊工業新聞社)



多様な工程を集約

XW-60 XW-60M

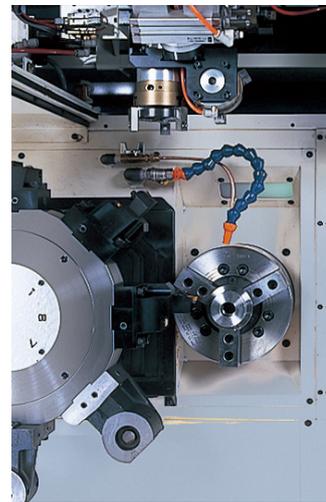
6inch チャック



クラス最速ローダサイクル

XW-130M

8inch チャック



XWseries機械仕様

項目	単位	XWG-3	XW-60 標準仕様	XW-60M 回転工具仕様
チャックサイズ	inch	コレット, 3, 4	コレット, 6(5)×2	
主軸軸受内径	mm	φ60	φ75(φ65)	
主軸回転速度	min ⁻¹	Max.8,000(6,000※1)	Max.4,500(6,000)	
刃物台形状		<L型(最大4本)	8角タレット×2	10角タレット×2
最大移動量	mm	X:160 Z:230	X:125 Z:140	
早送り速度	m/min	X:16 Z:20	X:21 Z:18	
主軸モータ	kW	AC5.5/3.7	AC 7.5/5.5×2	
回転工具	ミーリング	mm	—	φ13
	能力	タップ	—	M4~M10
幅 × 奥行き	mm	1,340 × 2,130	1,595(1,950) × 2,005	1,695(1,950) × 2,005
制御装置		TAKAMAZ & MITSUBISHI M830VW	TAKAMAZ & FANUC Oi-TF	

サポートセンタ搭載可能

XWT-8

 8inch チャック



精密工学会「ものづくり賞 優秀賞」受賞



NEW

10インチ対応

XW-200

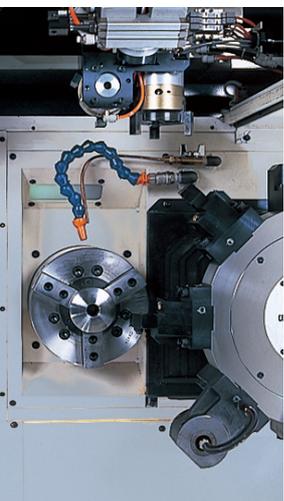
 10inch チャック



10インチ対応

XWT-10

 10inch チャック



XW-130M 回転工具仕様	XWT-8 NEW	XW-200	XWT-10
コレット、8 × 2	コレット、8	コレット、10 × 2	コレット、10 × 2
φ100	φ100	φ120	φ120
Max.4,000	Max.4,000	Max.2,800	Max.2,800(4,000)
10 角タレット × 2	8 角	8 角タレット × 2	10 角タレット × 2
X:170 Z:220	X:150 Z:180	X:170 Z:220	X:170 Z:270
X:24 Z:24	X:24 Z:24	X:24 Z:24	X:24 Z:24
AC11/7.5 × 2	AC 11/7.5	AC18.5/15 × 2	AC18.5/15 × 2
φ16	—	—	—
M4~M10	—	—	—
1,990(2,350※2) × 2,330	1,890(総幅: 2,250) × 2,187	1,990(2,350※2) × 2,330	2,030(2,350※2) × 2,370
TAKAMAZ & FANUC Oi-TD (Oi-TF※3)	FANUC Oi-TF Plus	TAKAMAZ & FANUC Oi-TF	TAKAMAZ & FANUC Oi-TF

※1.油圧仕様 ※2.ローダ搬送域 機械幅 ※3.回転工具仕様時 ()内はオプション

TAKAMAZのコンパクト
複合加工機ラインアップ。

XY series



Multi-Turning

必然性を磨き抜いたくし型精密旋盤。

GANG TYPE series



1-spindle 1-slide



XG-4



XV-3

2スピンドル2タレットが、加工方法を自在に解き放つ。
複合完品加工を短タクトで実現。



背面加工+ミーリング

XYT-51

6inch チャック



ビルトインで高精度加工

XG-4

4inch チャック



クラス最速ローダサイクル

J-WAVE PLUS

4inch チャック



多様な工程を集約

XV-3

3inch / 4inch チャック



第52回機械工業デザイン賞IDEA
審査委員会 特別賞 受賞

XYseries機械仕様

項目	単位	XYT-51			
		φ51 貫通、BMT45仕様		φ65 貫通、BMT55仕様(OP)	
チャックサイズ	inch	コレット、6		コレット、8	
主軸軸受内径	mm	φ100	φ85	φ120	φ100
主軸回転速度	min ⁻¹	Max.5,000		Max.4,000	
刃物台形状		12角タレット、24ST、BMT45		12角タレット、24ST、BMT55	
最大移動量	mm	X1:162.5 Z1:500 Y:±35 X2:170 Z2:500 A:550		X1:162.5 Z1:500 Y:±40-35 X2:170 Z2:500 A:550	
早送り速度	m/min	X:18 Z:30 Y:12 A:30		X:18 Z:30 Y:12 A:30	
主軸モータ	kW	AC18.5/15/11	AC9/7.5/5.5	AC18.5/15/11	AC9/7.5/5.5
回転工具 ミーリング	mm	φ13		φ20	
能力 タップ	mm	M12		M16	
幅 × 奥行き	mm	2,988 × 2,163		3,000 × 2,163	
制御装置		TAKAMAZ & FANUC 32i-B			

()内はオプション

GANG TYPE series 機械仕様

項目	単位	XG-4		J-WAVE PLUS	XV-3
		チャックサイズ	inch	コレット、4	
主軸軸受内径	mm	φ65		φ60	
主軸回転速度	min ⁻¹	Max.8,000	Max.4,500	Max.10,000	
刃物台形状		<し型			<し型
最大移動量	mm	X:200 Z:250		X:160 Z:200 Y:265	
早送り速度	m/min	X:18 Z:18		X:12 Z:24 Y:24	
主軸モータ	kW	AC7.5/5.5/3.7	AC5.5/3.7	AC5.5/3.7	
幅 × 奥行き	mm	1,506 × 1,250 (780 × 1,735*)		1,600 (2,075) × 2,130 × 2,230	
制御装置		TAKAMAZ & MITSUBISHI M80		TAKAMAZ & MITSUBISHI M80	

※ローダ搭載時

()内はオプション



コストパフォーマンスを重視し、
手動機に特化したシンプルマシン。

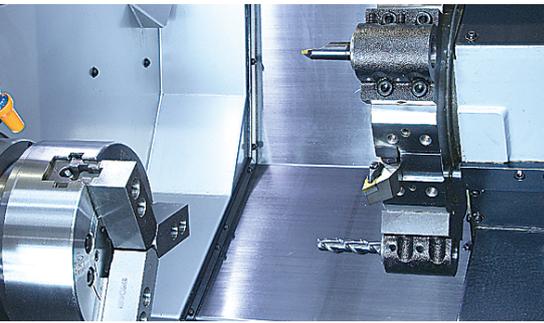
Global Strategy Lathe

GSL

series



1-spindle 1-turret



最適なコストパフォーマンス



GSL-15 PLUS



SKIVING MACHINE



1-spindle 1-turret

スカイビング加工に特化したマシン 旋削+研削をこの1台で



SKV-8



第47回機械工業デザイン賞 審査委員会特別賞受賞(日刊工業新聞社)

GSLseries 機械仕様		
項目	単位	GSL-15 PLUS
チャックサイズ	inch	コレット、8
主軸軸受内径	mm	φ100
主軸回転速度	min ⁻¹	Max.3,500
刃物台形状		8角タレット
最大移動量	mm	X:175 Z:330
早送り速度	m/min	X:18 Z:24
主軸モータ	kW	AC7.5/5.5
幅×奥行き	mm	1,875(テール有: 1,990) × 1,680
制御装置		TAKAMAZ & FANUC 0i-TF

SKV-8 機械仕様		
項目	単位	SKV-8
チャックサイズ	inch	コレット、8
主軸軸受内径	mm	φ100
主軸回転速度	min ⁻¹	Max.5,000
刃物台形状		12角タレット
最大移動量	mm	X:150 Z:400 Y:±35
早送り速度	m/min	X:18 Z:24 Y:12
主軸モータ	kW	AC 15/11
幅×奥行き	mm	2,270 × 1,690
制御装置		TAKAMAZ & FANUC 0i-TF

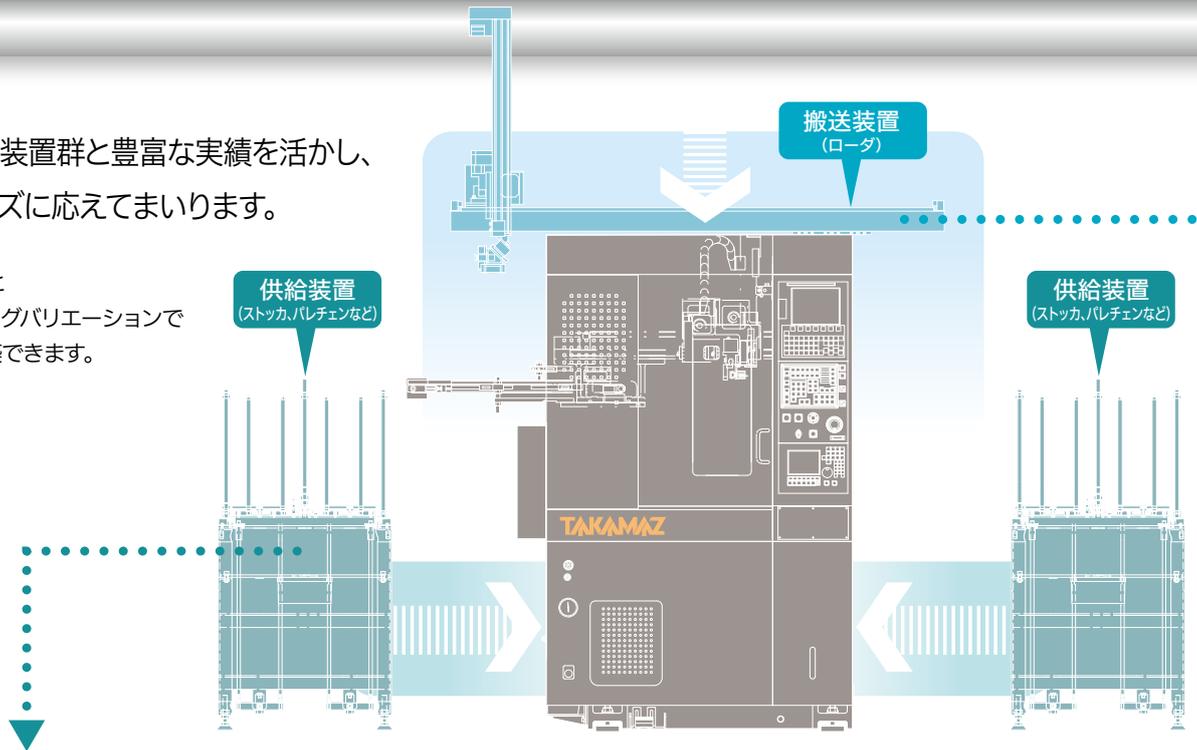


オリジナル仕様へ
カスタマイズが可能です。

OPTION SYSTEM

充実した周辺装置群と豊富な実績を活かし、お客様のニーズに応じてまいります。

豊富な周辺装置と多彩なローディングバリエーションで生産ラインを構築できます。



自動化周辺装置



■ステーションストッカ
ワーク径の変更にも柔軟に対応可能な多段階積み型ストッカです。



■ヒラ置ストッカ



■シャフトワーク用ストッカ



■パーツフィーダ
小物ワークを対象とした円筒型のストッカです。コンベアへの直結が可能です。



■トレーチェンジャ
ワークをトレーごとに収納できます。

品質・環境管理ユニット



■洗浄装置
オペレータの手を煩わすことなく、自動で洗浄を行います。



■計測装置
寸法誤差を機械本体にフィードバックさせ、より高品質な寸法精度を維持させます。



■オイルミストコレクタ
油煙捕集による生産環境のクリーン化に努めます。



■自動消火装置
万が一、自動運転中に機内で火災が発生した場合、自動的に消火剤を噴出させます。

切削効率・切粉処理



■制振合金クランプホルダ
境界磨耗の進行を抑制し、高速加工において刃具寿命延長が期待できます。



■チップコンベア
(スパイラルタイプ)
後方取付時
最小限のスペースで半自動の切粉処理が行えます。



(フロアタイプ)
後方取付時
切粉状のチップを確実に機外へ搬出させます。



■高圧クーラント装置
常に冷却されたクーラントを高圧で噴出させる装置です。驚くほどの工具寿命延長が期待できます。



■セミドライ加工装置
超微量の高潤滑な植物性切削油を、刃先にピンポイントで塗布させ、極めてドライに近い加工を実現します。

LOADER SYSTEM

65年以上に渡る販売実績の中で培われてきた“ローダ 一体型”の設計思想を念頭に置き、また、サービスフォローの一貫した対応により、信頼のサポート体制を構築し、生産性向上をリードしていきます。

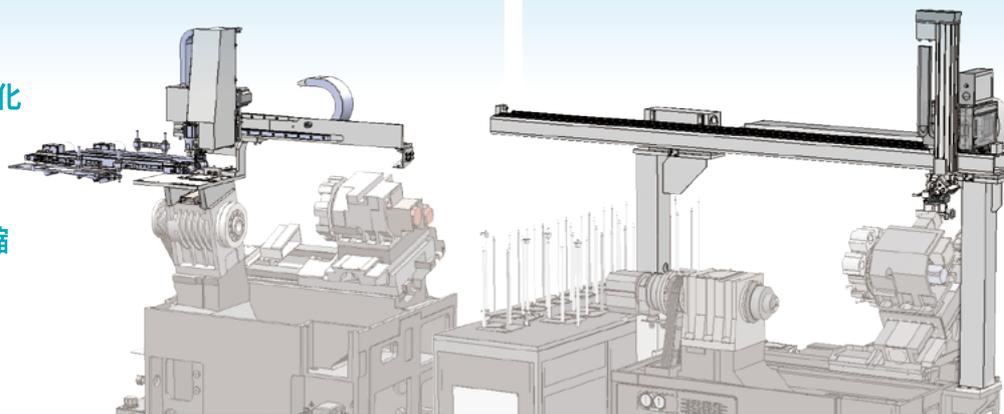
コンパクトローダ

- 機上設置の省スペースコンパクト高速ローダ。
- 専用のコントローラを採用したサーボ制御によりスピーディーなセットアップが行えます。

ガントリローダ

- ガントリタイプの高剛性サーボローダ。
- 走行距離の拡張により、周辺機器のシステム化やフレキシブルなライン構成を可能とします。

周辺装置の省スペース化
 耐久性の向上
 ローコストの追求
 ローディングタイム短縮
 柔軟なライン構成
 操作性の向上



小物ショートワークに



並行ハンド

フランジワークに



ハンド

表裏加工ワークに



Σi GTH専用ハンド

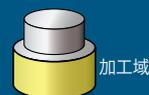
シャフトワークに



振りハンド

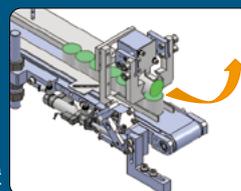
コンベアを利用した搬送からのワーク受渡し

立置きワーク
 (床面の加工に)



加工域

E反転装置

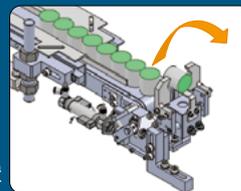


立置きワーク
 (上面の加工に)

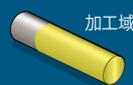


加工域

Y反転装置

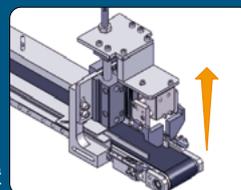


横置き
 小径ワーク



加工域

ピックアップ装置



TAKAMAZ コレットチャック



タカマツブランドとして自社開発したコレットチャックは、加工から熱処理までの工程を合理化した一貫体制の専用工場にて製作しています。コレット振れ精度は、JIS規格をクリアするタカマツ規格の設定により、信頼性のある商品を皆様に提供いたしております。



サーボロボットシリーズ

ServoROT[®] series

“稼ぐロボットシステム”でお悩みを解消いたします!

変種変量生産への対応や人手不足が課題となっている中、必要とされている「簡便な操作性」と「段取り時間短縮化」を実現するワーク給排出自動化システム。ロボットと材料供給部をパッケージ化し、生産性の向上は言うまでもなく、作業者の負担軽減にも大きく貢献する **TAKAMAZ ServoROT[®] series** です。



ServoROT-X1 NEW

安全フェンス不要のFANUC CRXシリーズ(協働ロボット)を搭載し、安全かつ安心の供給システムが構築できます。さらにコレットチャックの交換も可能となりました。
※最大可搬能力 20kg
※12インチ操作パネル採用



ServoROT-01

ワーク供給装置として、多段積みトレイを一体化。長時間無人運転を実現します。



ServoROT-00

ワークストックを平置タイプとし、フレキシブルなニーズに対応します。ロボット台座に角度をつけ、旋盤本体の段取り時のスペースを妨げません。

■ 人件費を削減

材料供給部が一体になったロボットによるワーク給排出システムです。昼夜問わず無人運転を実現し、加工品質保持、安定供給、多台数管理が行え、生産効率を向上させます。

■ 豊富なバリエーション

このロボット+材料供給をベースとし、洗浄ユニット、計測装置等多様なニーズにお応えします。

■ 容易なセットアップ

ロボット+材料供給部一体構造で、現地ではティーチングのみでセットアップ完了です。

■ 旧機種にも後付け可能

機械前面に畳1枚分のスペースがあれば、既存機への後付けも容易です。お気軽にご相談ください。

T-エコサポート

T-ECO Support

環境への配慮が標準仕様

■ 主軸の加減速時間を任意で調整可能

主軸の加減速時間を任意に調整可能で、加工時間を優先する運転と省エネ優先運転を切替可能です。



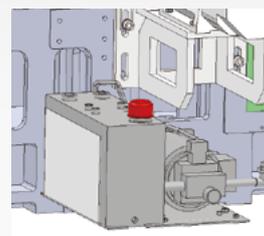
主軸の加減速時間を任意で調整可能
主軸の加減速80%の場合



※連結ライン時、工程によってサイクルタイム差があり、素材供給待ち時間が発生している場合、省エネ優先運転を有効活用することで、ラインサイクルタイムを増加することなく、節電効果を得られます。

■ 機械停止時の消費電力20%削減

機械停止時に油圧ポンプへの電源供給を自動的に停止する“アイドルストップ機能”を搭載。機械段取り作業中など自動運転停止中に節電効果を得られます。

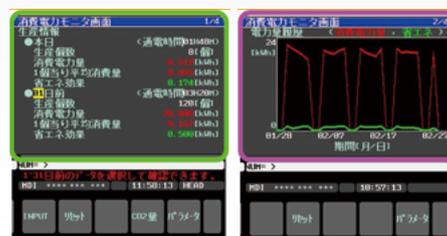


油圧ポンプOFFの場合



■ 消費電力監視

『通电時間』、『生産個数』、『消費電力量』、『生産1個当たりの平均消費電力量』、『省エネ効果』などエネルギー使用量を常に管理できます。環境負荷の低減やランニングコスト管理に役立ちます。



生産情報(1日毎)

消費電力量履歴

T-サポートシステム

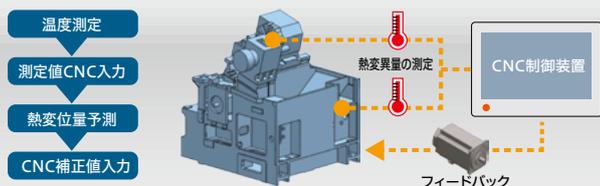
T-Support System[®]

機械を常に監視、適正状態へ自動補正!

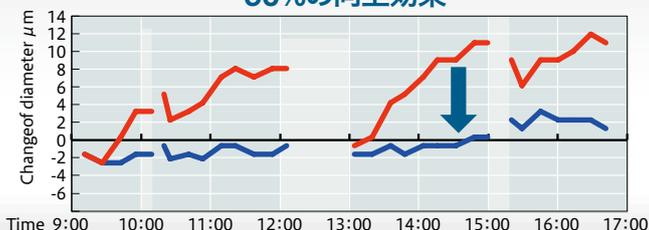
Thermomy[®] サーモニー[®] 特許取得済

■ 熱変位補正システム

お客様の「使用条件(加工条件)」と「環境条件(工場温度など)」により機械温度が変化することによって、加工寸法値は変化します。このような加工寸法値の変化量を抑制するために、機械各部の温度変化から熱変位量を予測し、CNC制御装置に補正値を与えるシステムです。



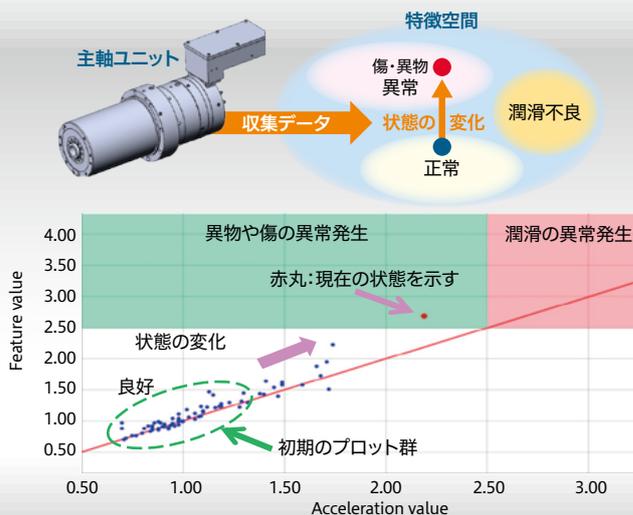
サーモニー[®]適用あり・6μmの変化量
60%の向上効果



Spimomy[®] スピモニー[®] 特許取得済

■ 主軸状態監視システム

機械の異常診断を行う方法として、従来の閾値を設けた診断は、機械毎に閾値が異なる場合が多く適用が難しいとされていました。そこで、新たな診断手法として機械間で共通な特徴量を用いた「機械間に共通な特徴空間」による主軸状態を監視し、安定した診断結果を得ることができるシステムです。



T-プログラムガイド

T-Program Guide



XTS-6

プログラミングお助けツール

工作機械を使って部品を大量に生産するには、まず段取りが必要です。素材の形状を把握し、削り出すための加工プログラムの作成から、刃具、チャックの選定取付など多くの準備が必要となります。熟練工と違い、経験の浅いオペレータにとって、Gコードなどを駆使し、要求される精度の加工を短時間で仕上げるためのノウハウの習得には時間がかかります。しかも完成したプログラムで干渉することなく加工できるかはヒヤヒヤするものです。そこで今回ご紹介するのは、経験の浅いオペレータでもミスなくプログラミングができるお助け機能、それが【T-PROGRAM GUIDE】です。

必要項目を画面の順に入力するだけで簡単にプログラム作成を行えます

① ワーク設定

素材や寸法など、決められている項目を入力



② 工具条件設定

選択した工具・ワーク材質により切削条件を自動決定



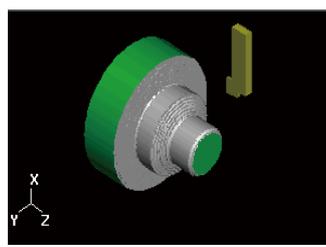
③ 加工サイクル設定

使用工具に合う加工サイクルを表示し、迷わず選択できます。



④ シミュレーション(MGi)

作成した加工プログラムはアニメーションでチェック



工具管理を行える機能や工程編集を容易に行える機能を搭載

● 工具管理

- ・工具情報(材質・形状・Tコード等)の事前登録によりプログラムごとの条件設定入力を簡易化
- ・工具材質とワーク材質による切削条件をデータベース化



● 工程編集

- ・工程ごとのサイクルや条件を確認でき、編集操作を容易化
- ・工程追加/削除/入替・加工サイクルの変更、編集などをソフトキーで簡単操作



※【T-PROGRAM GUIDE】は、FANUC マニュアルガイドをベースにしています。

F Loader System

エフ・ローダシステム

TAKAMAZオリジナル機能を搭載!

- ロード速度の向上と機械停止時間の短縮により高生産性を実現

生産性向上 ● 走行軸 Max.160m/min
● 上下軸 Max.160m/min

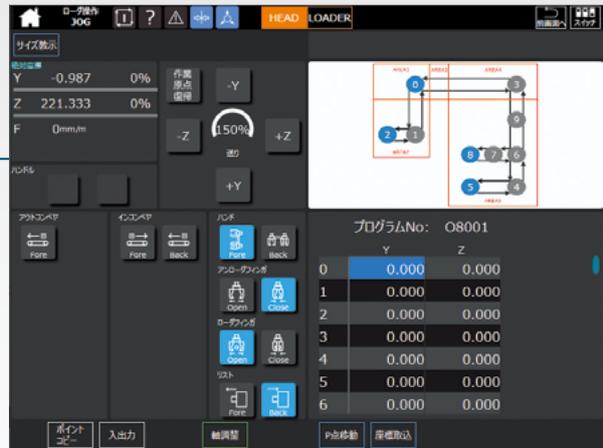
- TAKAMAZオリジナル機能により段取り時間を短縮

段取り性向上 ● ハンドル操作により安全にローダプログラムの動作確認が行えます。
● 状況に合わせて2種類のティーチング方法を準備。

- ロード速度最適化機能により、省エネ、長寿命化を実現

省エネ性能 ● ロード速度が自動的に最適化されることでローダの省エネ、長寿命化を実現します。

- ロード操作は操作性に優れたタッチパネルを採用すると共に、FANUC製サーボシステムを採用。

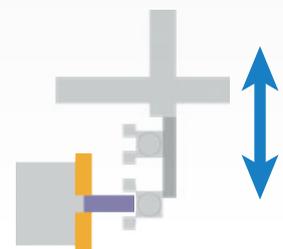


ローダサイズ表示機能



ワークを変更した際の段取り時にワークサイズを設定するだけでティーチングが完了します。

Y軸自動調整機能



ローダティーチング時フィンガ開閉を繰り返すだけでY軸位置を自動調整します。

TAKAMAZ オペレーティングシステム

TAKAMAZ OS

TAKAMAZの技術が生産性を支援

- 従来のNC画面に加え作業の効率化につながる機能を搭載
- 操作の自動化やネットワーク機能による作業の簡易化を実現

作業効率化

オペレータ作業を効率化し
生産停止時間の削減に繋がります



【生産進捗状況把握】

生産数や工具使用回数を一目で把握できます

【起動条件表示】

起動までの準備操作を速やかに行えます

【機械停止予告】

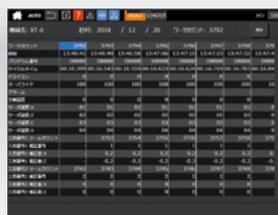
ワークカウントアップなどで次に停止する予告時間が表示されます

【カメラ映像表示 (OP.)】

機械後方等の目視の難しい場所も映像で確認を行います

品質管理

加工ワーク毎のトレーサビリティデータを
保存し品質管理に貢献



加工時の機械状態を確認でき
品質管理や予防保全へ活用できます

【トレーサビリティデータ例】

・時刻・モータ温度・サイクルタイム・プログラム番号
・摩耗補正量 etc.

IT & IoT

機械間のプログラムを
ネットワーク経由で簡単に入出力



【画面で簡単に入出力】

機械間移動不要

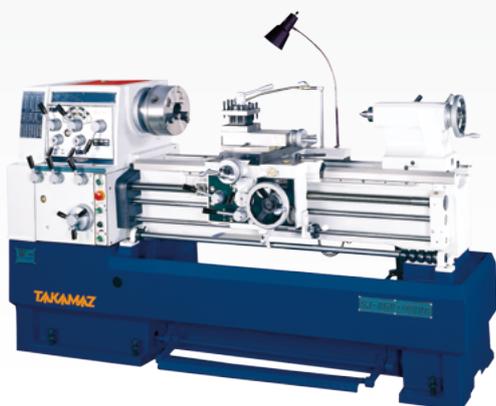
USBメモリ不要

外部パソコン不要



株式会社エフ・ティ・ジャパン

エフ・ティ・ジャパンでは、当社提携の世界3位総合工作機械メーカー FFGグループ(台湾)よりFEELER社製、ECOCA社製、LEADWELL社製の機械を輸入して販売しております。



■ 汎用旋盤 SJ460×1000G

ECOCA社製の汎用旋盤です。コストパフォーマンスに優れ、幅広いサイズに対応しています。エプロンのハンドル位置は左右どちらかを選択できます。スライド摺動面は焼入れ/研磨仕上げで耐久性を高めています。自動送りストッパーリング付きで、ニーズに合わせた加工を実現します。

TAKAMAZグループにて販売した設備は

TAKAMAZのサービスネットワークにて全面サポートいたします。

国内拠点

■ 本社・工場

〒924-8558 石川県白山市旭丘1丁目8番地
TEL(076)207-6155 FAX(076)274-1418
【サービス受付専用ダイヤルイン】
TEL(076)274-1400 FAX(076)274-1454
【部品受付専用ダイヤルイン】
TEL(076)274-1407 FAX(076)274-1454

■ あさひ工場

〒924-0004 石川県白山市旭丘4丁目13番地
TEL(076)274-0123 FAX(076)274-8530

■ 第2工場

〒924-0004 石川県白山市旭丘2丁目18番地
【コレットチャック受付専用ダイヤルイン】
TEL(076)274-1443 FAX(076)274-3170

■ 第3工場

〒924-0004 石川県白山市旭丘2丁目18番地
TEL(076)274-1448 FAX(076)274-1446

■ 第4工場

〒924-0004 石川県白山市旭丘1丁目7番地
TEL(076)274-2515 FAX(076)274-2516

■ 開発センター

〒924-0838 石川県白山市八東穂3丁目3番地
TEL(076)274-1442 FAX(076)274-1345

国内営業拠点

■ 関東支店

〒360-0042 埼玉県熊谷市本町2丁目48番地(ユニバース熊谷ビル1F)
TEL(048)521-8771 FAX(048)520-2189

■ 大阪支店

〒532-0004 大阪府大阪市淀川区西宮原1丁目5番地28号(新大阪テラスキ第3ビル2F)
TEL(06)6395-3252 FAX(06)6398-2430

■ 名古屋支店

〒460-0016 愛知県名古屋市中区橘2丁目1番地12号(橘AKビル2F)
TEL(052)332-6801 FAX(052)332-6303

■ 浜松営業所

〒430-0929 静岡県浜松市中央区中央3丁目15番地1号(EKビル6-D)
TEL(053)456-2530 FAX(053)456-2531

■ 厚木営業所

〒243-0018 神奈川県厚木市中町3丁目9番地15号(厚木JCビル101号室)
TEL(046)240-9820 FAX(046)240-9424

■ 東北営業所

〒981-1217 宮城県名取市美田園5丁目4番地1号(アルモニーパル101号室)
TEL(022)784-1882 FAX(022)784-1883

■ 北信越営業所(北陸)

〒924-0004 石川県白山市旭丘4丁目13番地
TEL(076)274-1405 FAX(076)274-8530

■ 北信越営業所(信越)

〒955-0092 新潟県三条市須頃2丁目13番地(パークハイツ須頃1階102号室)
TEL(0256)36-5560 FAX(0256)36-5567

■ 広島営業所

〒732-0827 広島県広島市南区稲荷町1番地1号(ロイヤルタワー8F)
TEL(082)568-7885 FAX(082)568-7886

海外拠点

■ TAKAMATSU MACHINERY U.S.A., INC.

■ TAKAMAZ MACHINERY EUROPE GmbH

■ 喜志高松機械(杭州)有限公司

■ TAKAMATSU MACHINERY (THAILAND) CO., LTD.

■ PT.TAKAMAZ INDONESIA

■ TAKAMAZ MACHINERY MEXICO, S.A.DE C.V.

■ TAKAMATSU MACHINERY VIETNAM CO., LTD

関連会社

■ 株式会社エフ・ティ・ジャパン

〒924-0004 石川県白山市旭丘4丁目13番地
TEL(076)274-1988 FAX(076)274-8530

■ 杭州友嘉高松機械有限公司

NO.6800, JIANGDONG 3RD ROAD, JIANGDONG INDUSTRIAL PARK, XIAOSHAN,
HANGZHOU, ZHEJIANG, CHINA
(浙江省杭州市萧山区杭州江东工业园区江东三路6800号)
TEL +86-(0)571-8215-3760 FAX +86-(0)571-8286-5311



<https://www.takamaz.co.jp>



詳しい情報はこちらから
ご覧いただけます。

