

汎用旋盤

# SJ-series

# TAKAMAZ

## ECOCA<sup>®</sup>

—Focus on every detail—

 株式会社 エフ・ティ・ジャパン



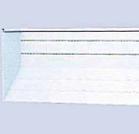
少量生産や  
さまざまな形状の  
ワーク加工に  
最適です。

- ベッドには高品質ミーハナイト鋳鉄を採用しており、摺動面は高周波焼入れ処理を施し、研削仕上げ。鋳物の一体構造により、強力な切削も安定して加工できます。
- 主軸には、高精密テーパローラーベアリングとシングルボールベアリングを内蔵。たしかな精度と剛性を備えています。
- 縦送りの送り量の調整は、歯車の掛け替えなく行えます。
- 自動送りストッパーリング付きなので、加工に合わせて自動送りの停止位置を設定できます。
- 縦送りの過負荷時には、自動送りが停止する安全装置付きです。

### 標準付属品

- ツールボックス
- 芯押し台
- デッドセンター(2個)
- センタースリーブ
- 安全ピン
- 刃物取り付け用レンチ
- チャックプレート
- 固定式振止め装置
- クーラント装置
- 四角刃物台
- 自動送りストッパーリング
- 縦送りハンドル  
(取付位置 左右選択可)
- 電源 AC200V 3相
- 親ねじ・目盛  
(メートル仕様)

### 豊富なオプション品

 □ 3爪スクロールチャック	 □ 4爪単動チャック	 □ 4爪スクロールチャック	 □ 4爪単動チャック(面板式)	 □ 面板	 □ クイックチェンジ刃物台
 □ リア刃物台	 □ テーパ加工ユニット	 □ 4点位置決めストッパー	 □ 精密位置決めストッパー	 □ 回転センター	 □ 移動式2点振れ止め装置
 □ デジタルスケール	 □ コレットチャック引張装置	 □ 作業灯	 □ チャックカバー	 □ リア切粉カバー	 □ 刃物台用切粉カバー

導入企業事例 ・自動車大手のT社 ・タイヤ大手のB社 ・各種加工会社 ・工業高校など

主な仕様

仕様	機種	単位	SJ-430			SJ-480		
			760G	1000G	1500G	760G	1000G	1500G
ベッド上の振り		mm	430			480		
往復台上の振り		mm	240			280		
芯間最大距離		mm	760	1,016	1,524	760	1,016	1,524
床面からの心高		mm	1,023	1,068	1,068	1,042	1,087	1,087
ベッド切欠き上の振り		mm	650			690		
ベッド上面の幅		mm	300			300		
主軸端形状			ASA A2-6 (または A1-6)			ASA A2-6 (または A1-6)		
主軸穴径		mm	φ58			φ58		
主軸穴テーパ			MT#6			MT#6		
主軸回転数(変換数の範囲)		min <sup>-1</sup>	20~2,000(12段)			20~2,000(12段)		
往復台の移動量	横送り台	mm	250			250		
	刃物台	mm	125			125		
自動送り量	縦送り	mm/rev	0.05~0.82			0.05~0.82		
	横送り	mm/rev	0.02~0.4			0.02~0.4		
ねじ切り範囲	メートルねじ	mm	17種類 P0.5~P7			17種類 P0.5~P7		
	インチねじ		36種類 4~56			36種類 4~56		
親ねじ径(ピッチ)		mm	35(P6)			35(P6)		
テールストック	クイル外径	mm	φ58			φ68		
	クイル移動量	mm	127			127		
切削油ポンプ			1/8HP (0.1kW)			1/8HP (0.1kW)		
主軸モータ			5HP (3.75kW)			7.5HP (5.62kW)		
フロアスペース(L×W×H)		mm	1,910×810×1,170	2,160×810×1,170	2,670×810×1,170	1,910×810×1,220	2,160×810×1,230	2,670×810×1,230
本体質量		kg	1,550	1,600	1,850	1,600	1,650	1,900

仕様	機種	単位	SJ-530			SJ-560	SJ-660
			760G	1000G	1500G	1500G	2000G
ベッド上の振り		mm	530			560	660
往復台上の振り		mm	330			339	433
芯間最大距離		mm	760	1,016	1,524	1,524	2,032
床面からの心高		mm	1,077	1,113	1,113	1,102	1,138
ベッド切欠き上の振り		mm	740			785	890
ベッド上面の幅		mm	300			350	400
主軸端形状			ASA A2-6 (または A1-6)			ASA A2-8 (または A1-8)	
主軸穴径		mm	φ58			φ82	
主軸穴テーパ			MT#6			MT#7	
主軸回転数(変換数の範囲)		min <sup>-1</sup>	20~2,000(12段)			15~1,500(12段)	
往復台の移動量	横送り台	mm	250			300	
	刃物台	mm	125			200	
自動送り量	縦送り	mm/rev	0.05~0.82			0.05~0.82	
	横送り	mm/rev	0.02~0.4			0.02~0.4	
ねじ切り範囲	メートルねじ	mm	17種類 P0.5~P7			24種類 P0.5~P14	
	インチねじ	T.P.I.	36種類 4~56			44種類 2~56	
親ねじ径(ピッチ)		mm	35(P6)			38(P6)	
テールストック	クイル外径	mm	φ68			φ75	φ85
	クイル移動量	mm	127			165	
切削油ポンプ			1/8HP (0.1kW)			1/8HP (0.1kW)	
主軸モータ			7.5HP (5.62kW)			10HP (7.5kW)	15HP (11.25kW)
フロアスペース(L×W×H)		mm	1,910×810×1,240	2,160×810×1,240	2,670×810×1,240	2,790×990×1,250	3,450×1,020×1,300
本体質量		kg	1,650	1,700	1,950	2,400	2,850

# TAKAMAZ

## 高松機械工業株式会社

本社・工場 〒924-8558 石川県白山市旭丘1-8  
 サービス受付専用ダイヤルイン  
 部品受付専用ダイヤルイン  
 あさひ工場 〒924-0004 石川県白山市旭丘4-13  
 第2工場 〒924-0004 石川県白山市旭丘2-18  
 第3工場 〒924-0004 石川県白山市旭丘2-18  
 第4工場 〒924-0004 石川県白山市旭丘1-7  
 開発センター 〒924-0838 石川県白山市八東穂3-3  
 関東支店 〒360-0042 埼玉県熊谷市本町2丁目48番地(ユニバース熊谷ビル1F)  
 大阪支店 〒532-0004 大阪府大阪市淀川区西宮原1-5-28(新大阪テラスサキ第3ビル2F)  
 名古屋支店 〒460-0016 愛知県名古屋市中区橋2-1-12(橋 AKビル2F)  
 浜松営業所 〒430-0929 静岡県浜松市中央区中央3-15-1(EKビル6-D)  
 厚木営業所 〒243-0018 神奈川県厚木市中央3丁目9番地15号(厚木JCビル101号室)  
 東北営業所 〒981-1217 宮城県名取市美田園5丁目4-1(アルモニービル101号室)  
 北信越営業所(北信) 〒924-0004 石川県白山市旭丘4-13  
 北信越営業所(信越) 〒955-0092 新潟県三条市桑山2丁目10番地(パークハイツ須崎1階102号室)  
 広島営業所 〒732-0827 広島県広島市南区福荷町1番1号(ロイヤルタワー8F)  
 海外拠点 / アメリカ(シカゴ) ドイツ(ヒルデン) 中国(杭州) タイ(バンコク) インドネシア(タンパンプカン) メキシコ(レオン)  
 ベトナム(ホーチミン)

輸入元



### 株式会社 エフ・ティ・ジャパン

〒924-0004 石川県白山市旭丘4-13 TEL (076) 274-1988 FAX (076) 274-8530

外国為替および外国貿易法に基づく注意事項

本機(機械およびそれに付属する設備)は、外国為替および外国貿易法に基づく規制貨物に該当します。したがって、本機を輸出する場合には、同法に基づく許可が必要となる場合があります。本機は、使用する国や地域の法律、規格に適合したもので製作、出荷されています。したがって、お客様が法律、規格の異なる国、地域へ輸出、転売および移設をすることはできません。

本カタログの内容は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承下さい。

