

# ORANGE NEWS

Total.176  
Vol.011 2025 AUTUMN

ものづくりINTERVIEW

市場ニーズを読み解いて、  
秋のMECT2025に挑む。

WORK&SOUL

MESCO Manufacturing, LLC 様

information

エア機器のエア漏れ点検してみませんか？  
小松空港ウィンドウディスプレイに「たかま〜」登場！

北陸ものづくりの旅

奥能登の人と自然が育みつづける、  
塩田と現代アートに迫る。

【表紙photo】ロケーション／

奥能登芸術祭 常設作品（珠州市）

奥能登芸術祭最初期の作品。「Something Else is Possible/  
なにか他にできる」トピマス・レーベルガー（ドイツ）2017年制作作品。  
線路跡に置かれたカラフルなフレームは駅に向かって渦を巻くよう  
に広がり、あたかも地域の過去・現在・未来を旅するかのよう、劇的  
な視界の変化を楽しめる。

【モデル】福井 聖菜

TAKAMAZ

高松機械工業広報誌 2025年秋号

# 市場ニーズを読み解いて、 秋のMECT2025に挑む。

●名古屋支店  
●技術部



加藤 諒

専任係長  
中田 将人研究開発課 専任係長  
橋場 勝英専任係長  
米田 拓真構想設計課 係長  
山本 裕貴係長  
岡本 博之制御開発課 係長  
松田 智彦支店長  
青地 唯晃

2025年10月22日～25日に名古屋の地で開催される日本最大級の工作機械見本市「MECT2025（メカトロテックジャパン）」。TAKAMAZは今の市場ニーズをどのように読み解いて、この展示会の場で何をお客様に提案していくのか。名古屋支店のメンバー5人と技術部の精鋭3人に話を聞いた。

## まずは名古屋支店から見た現在の市場環境についてお聴かせください。

### 【青地支店長】

いわゆるトランプ関税がどこで落ち着くかを見守る中で15%という数字で決着し、ようやく市場の動きが始まるかなというところですが東海地方の自動車関連企業の方々は、右往左往するような状況ではありません。ただ、自動車販売に伴う環境規制などのルールを作り、自動車販売の主導権を握ろうとヨーロッパが動いている側面もあり、電気自動車に大きく傾いていた流れが止まりました。やはりハイブリッドがベストだと認識して、そのための投資が見られ始めた状況ですが、それが弊社のお客様のところまでには至っておらず、仕事は忙しくても、

まだ設備投資をさせてもらえていないのが現状です。

### 【米田係長】

導入してから30年になろうという機械も、これまでは老朽更新という形で入れ替えを行ってきたものが、今なお使われ続けている現場がかなりあります。そうした機械の修理を依頼される度に、「そろそろ買い替えの時期ですね」と見積提案させていただきますが、更新に至らないことが多いと感じています。

### 【青地支店長】

ハイブリッドを推進していく流れを市場が明確に意図すれば、そのための設備投資も進むのでしょうか、まだ様子見をしている感じでしょうね。メーカから納品される自動車の値段は十分に上がっている、業界全体を潤す条件は整っていると思います。そうした中で、内燃機関でも電気でも変わらず残っていくのが駆動部品であるモータシャフトであったり、サスペンションなどの足回りの部分で、設備投資もしやすいところとなっています。

## そうした市場の変化を技術部ではどのように対応されていくのでしょうか？

### 【研究開発課 橋場係長】

技術部では今の市場の流れを受けて、6インチが主流に売っていたTAKAMAZの機械が、8インチへと移ってきていると捉えています。業界全体でシャフトワークに対する新機種が市場に投入されていますね。TAKAMAZでも、10月のMECT2025にシャフトワークをターゲットとした機械を3機種出展する予定です。なかでも「XTL-8MYS」は、シャフトなどの素材の両端を同時に高精度で加工できる「両端加工機」としてお見せいたします。

### 【岡本係長】

シャフトワークをターゲットとした機械を開発してもらえるのは名古屋支店としてもありがたいと感じています。ハイブリッドでもEVでもその需要が変わらないところは、設備投資もされやすい傾向にあります。さらに老朽更新も認められる環境になれば、6インチの機械も売れていくだろうと考えています。

### 【青地支店長】

ただしシャフトワークをターゲットにするのは、競合他社も同様の傾向にあります。TAKAMAZではXTL-8シリーズを開発しましたが、これも付加価値をつけないと市場では使ってもらえません。両端加工などはその一つです。老朽更新という話も出ましたが、ただ同じものを買っていただけるわけではなく、プラスアルファの価値が必ず必要です。ですから今回のMECT2025は、全く新しい機械ではなく、付加価値を提案するというコンセプトとなります。

### 【制御開発課 松田係長】

XTLシリーズでは、対話機能型のプログラミングソフト『T-program Guide』を付属させています。これで機械はより操作しやすくなり、専門性のハードルが下がります。省人化ニーズが顕著になっていく中で、より強く求められる付加価値の部分だと思います。そもそもXTL-8という機械をシリーズ化して、Y軸仕様、両端加工仕様としてお客様が機能を選べる形にしたことが付加価値だと言えますね。

## 一方、中小企業の市場ニーズはどのように捉えていますか？

### 【中田係長】

私は従業員数名の町工場さんから、数千人規模の部品メーカさんまで幅広く担当させてもらっています。数年前までは月産10～20万個の仕事が決まれば、すぐに設備発注をされるお客様が多かったのですが、現在ではそんな大型の仕事がすぐに決まることも少なく、少ロットの仕事を幾つか組み合わせて受注しながら、市況を眺めているお客様が多いです。そんな中で、プログラム作成が効率化できる『T-program Guide』やコレットチャックの段取り替えを効率化できる『イージーロックユニット』に興味を持っています。従業員の負担を減らす方向での期待をされている感じです。

### 【構想設計課 山本係長】

新たな設備投資に動きづらい市場に向けて、後付できるロボット装置も提案しています。設備を増やすことはできないが、生産量は増やしたい。そんな時こそ

ロボット装置を導入することで、夜も機械を稼働させることができます。実際にロボットを販売した半分以上は、後付けするケースで納めさせてもらっています。

ロボットそのものをTAKAMAZが作っているわけではありませんが、一番重要なことはロボットをどう使っていくのかということであり、お客様に沿った形でそのシステムを組むことを得意とするのが私たちです。今後そのワークを増やしたいなどの要望があらかじめ分かれば、それを想定した設計をします。削るものもお客様一社一社全く違いますので、メンテナンスも含めてその要望をお聞きした上で、しっかりと寄り添う形でご対応させていただきます。

### 【加藤】

私は営業になって約半年ですが、お客様から自動化したいという声は度々聞きます。展示会は当社技術部のスタッフを交えてお客様と3者で話ができるとても

良い機会なので、お客様には足を運んでいただきたいです。

### 【青地支店長】

名古屋支店ではお客様からさまざまなご要望をいただいて、それを技術部へしっかりとフィードバックしています。この展示会に向けても技術部には無理を言って対応してもらったところもあります。展示会はお客様の声に対するTAKAMAZとしての答えを発表する場でもあると考えていますので、ぜひお越しいただきたいと思います。

MECT2025には、両端加工も可能にした『XTL-8MYS』や後付もできるロボット装置『ServoROT-X1』などに加えて、対話機能型のプログラミングソフト『T-program Guide』も出展いたします。この機会に工場でのお困りごとをお気軽ににご相談いただければ幸いです。

**2025年日本最大級の工作機械見本市**  
**MECT 2025** 10.22 WED - 25 SAT  
メカトロテック ジャパン 2025 10:00-17:00 最終日25日(土)は 16:00まで  
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN @ポートメッセなごや

**TAKAMAZブースの  
お薦めポイント**

●研究開発課 専任係長 橋場 勝英  
シャフトワークの素材加工にかかせない高松機械独自の「両端加工機」にご注目ください。

●構想設計課 係長 山本 裕貴  
今回初となる実機と繋がったロボット『XTL-8MY × ServoROT-X1』をぜひ見に来てください。

●制御開発課 係長 松田 智彦  
ミーリング加工にも対応できる「XWG-3」は必見です。ぜひ実機をご覧ください。

●加藤 諒  
『Easy-lock Unit』に触れて、コレットチャックの段替えのしやすさを体感してください。

●専任係長 中田 将人  
今のお困りごとなどあればご相談ください。展示会場には問題解決可能なスタッフが揃っています。

●専任係長 米田 拓真  
老朽更新の声もたくさん耳に届きます。汎用旋盤のマシンもぜひご覧ください。

●係長 岡本 博之  
『XWG-3』に搭載された当社の制御システム「TAKAMAZ OS」の使いやすさも実機で実感いただきたいです。

●支店長 青地 唯晃  
かゆいところに手が届くTAKAMAZです。この展示会でも普段のお悩み事をぜひご相談ください。

※MECT2025の詳細いご案内はP.6でご確認ください。

## MESCO Manufacturing, LLC様



## WHERE EXCELLENCE IS ENGINEERED

卓越した技術が生み出される場所。最高レベルの品質とパフォーマンスで、各業界のニーズに応える。



 MESCO Manufacturing, LLC

今回は、シカゴを拠点にアメリカ市場をカバーするTAKAMATSU MACHINERY U.S.A.,INC.(以下、TMU)のお客様をご紹介します。TMUのオフィスからは車で4時間の距離にあるCNC加工、受託製造、組立を専門とするリーディングカンパニー「MESCO Manufacturing, LLC」です。工場の中に入ると、ミッションやビジョンとして「精度と責任の徹底」「顧客満足の追求」「技術革新の継続」「継続的改善(CI)の実践」「グローバル競争力の強化」などのコトバが掲げられ、アメリカの工場としては珍しくアットホームな組織文化が育まれています。

**御社がモノづくりをされている地域について教えてください。**

弊社はアメリカ中西部インディアナ州のグリーンズバーグ市に所在しています。この地域は製造業の歴史が長く、熟練した技能を有する人材と産業への支援体制が整っています。インターステート・ハイウェイ(州間高速道路)や物流拠点へのアクセスも良好で、資材調達や納品の効率化に秀でています。

**御社の工場ではどのようなモノづくりをされていますか？**

切削加工と組付けを中心とした受託製造企業として、航空宇宙、防衛、自動車、石油・ガス、産業機器など、様々な業界に向むけて精密部品を製造しています。特にマグネシウム、チタン、インコネル、ステンレス鋼、アルミニウムといった難削材の加工を得意としています。精度、追跡性、反復性、リーン生産に重点を置いてモノづくりをしています。

**現在の組織体制を築くに至るまでに、どのような経緯がありましたか？**

弊社は1995年に小規模なCNC加工工場として創業しました。その後、航空宇宙や防衛分野の高精度を要求される部品製造に対応するため、段階的に設備や品質管理体制を拡充。現在では6カ国へ輸出を行うグローバルなサプライヤーとしての信頼を築いています。もちろん、TAKAMAZの2スピンドル旋盤の導入も、技術力向上と納期短縮に大きく貢献してくれました。

**御社の強み・競合他社に対する競争優位性はどこにあるとお考えですか？**

難削材(マグネシウム、チタンなど)加工の専門性と自動化やCNCによる高効率生産が弊社の強みであり、競争優位性を発揮できる場所です。加工の難しい部品を技術力で対応し、高い精度が要求される飛行機の部品まで手がけ、航空宇宙部品製造における確かな実績を創ることで、市場での差別化を実現しています。また、AS9100およびISO9001認証に基づく厳格な品質管理にも自信を持っています。TAKAMAZの工作機械による高い反復精度と長期安定性がそれらを支えていることは間違いありません。

**そんな強みを確立することが出来た背景には、どのような考え方や取り組みがあったのでしょうか？**

生産効率と品質の両立を目指し、自動化設備の導入や多軸加工機の活用に対して継続的に投資をしている成果が現れていると思います。TAKAMAZのXW-130のような一台完結の自動化機械を導入することで、WIP(仕掛品)削減や加工

精度の安定化に繋がっていることも付け加えておきます。また、熟練人材が上手く確保できたことやサプライヤーを厳選してきたことも成功の鍵となっています。

**工場では品質管理のためにどのようなマネジメント手法を用いられているのでしょうか？**

全社的な品質管理システム(CMM、画像検査、バーコード追跡など)を導入し、航空宇宙規格に準拠した部品単位のトレーサビリティを実現しています。また、リーン生産方式やシックスシグマといった改善手法にも積極的に取り組んでいます。

**それでは、今後、御社が目指す経営ビジョンを教えてください。**

弊社では自動車産業だけに頼ることなく、さらなる進化を遂げるために、次のような経営ビジョンを持っています。

- 航空宇宙・防衛分野でのさらなる事業拡大
- 完全自動化(lights-out)セルの増設
- 難加工材料や次世代素材への対応強化
- 試作・R&D能力の向上

●高精度・高信頼性を維持しつつ、グローバル競争での優位性を確立すること  
現在は、これらのビジョンについてしっかりと成果を出していきたいと考えています。

**ところで、TAKAMAZの機械をご導入いただくことになったのは、どのようなきっかけがあったのでしょうか？**

TAKAMAZを選んだ理由は、自動化パッケージのコストパフォーマンスの高さです。当時は自動化の推進が弊社の重要な課題となっていました。地域ディーラのYUASA-YIから紹介を受けて、XW-130のような2スピンドル+2タレット+ガントリーローダの構成を工場に導入することで、工程集約と加工時間の短縮が可能となり、現場の負担軽減と生産性向上に直結しました。現在は2スピンドルを主軸とする旋盤を5台ほど導入しています。

**TAKAMAZの機械やサービスについて、どのようなところを評価していただいていますか？**

旋盤に関しては、「強靱な角スライド方式構造による振動抑制と長期安定性」

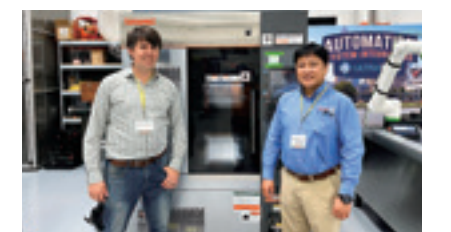
「高い反復精度(航空機部品における要求に対応)」「安定した自動化運用(ガントリーローダとの連携)」といったところを高く評価しています。また、TMUおよびYUASA YIチームの迅速なサポート体制についても信頼がおけることです。

**【MESCO Manufacturing, LLC】**



900 Randoll, Greensburg, IN 47240  
TEL:+1 (812) 663-3870  
資本金 / 非公開  
従業員数 / 約50名  
設立 / 1995年  
事業内容 / CNC加工、アセンブリ、難削材部品製造、航空宇宙・防衛関連受託製造

TAKAMATSU MACHINERY U.S.A., INC.  
CHICAGO HEAD OFFICE  
1280 LANDMEIER ROAD ELK GROVE VILLAGE, IL 60007 USA  
TEL +1-(0)847-981-8577 FAX +1-(0)847-981-8599



(左)YUASA-YI, INC. Sales Manager SAM THOMASON  
(右)TAKAMATSU MACHINERY U.S.A., INC. President 吉村 和也

# MECT 2025

## メカトロテック ジャパン 2025

### MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

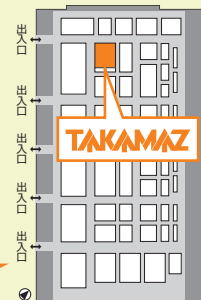
事前登録で  
入場料無料



■記載の出展機種・仕様は予告なく変更することがありますので、ご了承下さい。  
■内容は、2025年8月現在のものです。

会 期 2025 10.22水 - 25土 4日間  
開催時間 10:00-17:00 最終日25日(土)は16:00まで  
会 場 ポートメッセなごや (名古屋市国際展示場)  
※電車でのご来場をおすすめいたします。  
入場料 公式ウェブサイトからの事前登録者は無料  
大人1人1,000円(税込)・10人以上の団体は1人500円(税込)

ブースNo.1B33 (第1展示館)



## TAKAMAZ ブース出展のご案内

8インチCNC複合精密旋盤

**XTL-8MYS**

NEW



■速度最適化機能  
■省エネルギー機能  
■アイドルストップ  
■アイドルストップ

回転工具(M)、Y軸、サブスピンドル搭載

世界初!旋削 and センタリング and コンタリング



|         |             |
|---------|-------------|
| チャックサイズ | 8 インチ       |
| 最大加工長   | 404 mm      |
| 最大棒材径   | φ 51 mm     |
| 回転工具能力  | φ 20、M16 mm |

CNC2スピンドル精密旋盤

**XWT-8**

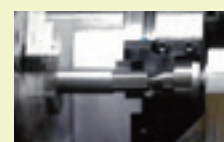
NEW



■速度最適化機能  
■省エネルギー機能  
■アイドルストップ  
■アイドルストップ

8インチ、サポートセンタ搭載 (Opt.)

サポートセンタ搭載で軸モノ量産に最適!



|         |             |
|---------|-------------|
| チャックサイズ | 8 インチ × 2   |
| 最大加工径   | φ 280 mm    |
| 工具サイズ   | □25、φ 40 mm |

CNC複合精密旋盤

**XTL-8MY**

《《《 連結 》》》

NEW

新たに電動ドアを搭載!省エネ、高速、安全をお手伝いします。



|         |             |
|---------|-------------|
| チャックサイズ | 8 インチ       |
| 最大加工長   | 508 mm      |
| 最大棒材径   | φ 51 mm     |
| 回転工具能力  | φ 20、M16 mm |

稼働ロボットシステム

**ServoROT-X1**

このロボット一台で、ワーク、コレット、ツール交換まで可能に。さらに機外計測で、残業はこのシステムにお任せ!



※最大可搬能力20kg  
※12インチ操作パネル採用

プログラミングお助けツール

**T-program Guide**



NEW

複雑加工も  
スイスイ  
プログラム!

必要項目を画面の順に入力するだけで簡単にプログラム作成を行えます。

**Easy-lock Unit**

基本のコレットチャック

NEW

お手持ちのねじ込み式コレットがクイックチェンジ仕様に早変わり!



CNC2スピンドル精密旋盤

**XWG-3**



■エアマネジメントシステム

ミーリングユニット搭載

回転工具搭載で、対象加工バリエーションを拡大!



|         |                 |
|---------|-----------------|
| チャックサイズ | コレット or 3.4 インチ |
| 主軸回転速度  | Max. 8,000 min  |
| 刃物台形状   | くし型             |
| 主軸モータ   | AC 5.5/3.7 kW   |

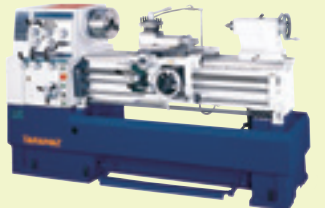
汎用旋盤

**SJ-410×760G**

生産現場のお助けマン!

|            |                                 |
|------------|---------------------------------|
| ベッド上の振り    | φ 410 mm                        |
| 芯間最大距離     | 1,016 mm                        |
| 主軸幅形状      | A2-6                            |
| 主軸モータ      | 3.75 kW                         |
| 主軸回転数      | 20~2,000min <sup>-1</sup> (12段) |
| ねじ切りメーテルネジ | 17種 P0.5~P7                     |
| ねじ切りインチネジ  | 36種 4~56                        |
| テールストックテーパ | MT-4                            |

さまざまな現場で活躍する汎用旋盤です。豊富なアタッチメントとマグネスケール搭載で (Opt) で、精密加工を実現します。



## information

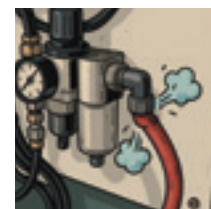
TOPIC1

エア機器のエア漏れ点検してみませんか?

※お客様ご自身で確認可能な消耗品関係のメンテナンスについて、ホームページにて紹介しています。

1 エア漏れによりエア機器本来の能力が十分に発揮できない場合があります

例えば、動作速度の低下や把握力の低下等故障の原因になり、生産に影響が出る場合があります



2 エア漏れ点検方法



石鹸水を使用したエア漏れチェック方法が一般的です

例 シリンダのエア漏れの場合、ロッド等摺動部品及び配管部分にエア漏れが発生している場合、気泡が発生します

⇒エア漏れが発見された場合、弊社部品係へご相談願います

3 当社第二工場での超音波リーク検出器による空気漏洩箇所および漏洩量の事例

表1のエア漏れが発生した3箇所

【表1】

|             |                      |
|-------------|----------------------|
| 漏洩レベル (大中小) | 3 中                  |
| 漏洩量         | 1.5m <sup>3</sup> /h |
| 運転時間        | 12h/日                |
| 運転日数        | 244日/年               |
| 空気単価        | 2.24円/m <sup>3</sup> |



エアガン本体 (ノズル先)



エアガン本体 (配管部)



エアフィルタ下部

| 年間運転時間 (h) | 年間漏洩量 (量m <sup>3</sup> /年) | 年間損失コスト (円/年) |
|------------|----------------------------|---------------|
| 2,928      | 4,392                      | 9,838         |

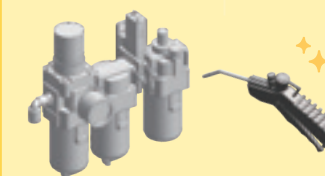
こちらのQRコードよりご確認ください!



空気漏洩箇所26箇所解消で年間102,000円の削減

CO<sub>2</sub>削減量 3.7tの削減!!!

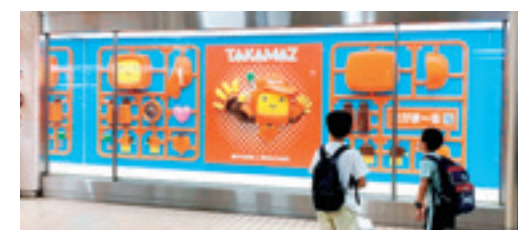
| 空気漏洩箇所        | 計測 | 26箇所                    |
|---------------|----|-------------------------|
| 空気漏洩量 (概算)    |    | 45,677m <sup>3</sup> /年 |
| コスト損失推定額      |    | 102千円/年                 |
| 二酸化炭素削減量 (概算) |    | 3.7tCO <sub>2</sub> /年  |



TOPIC2

小松空港ウィンドウディスプレイに「たかま〜る」登場!

小松空港のTAKAMAZウィンドウディスプレイが、2階の国内線出発ロビーから1階の国内線チケットロビー前へお引越ししました!モノづくりへの情熱と遊び心ををテーマに、プラモデル風になった公式マスコットキャラクターの「たかま〜る」が、みなさんと一緒に空の旅へ。小松空港のウィンドウから日本、世界のモノづくりを応援します。小松空港にお立ち寄りの際は、ぜひ探してみてくださいね。



プラモデル風  
ねんよ!



社内さんぽ Shanai Sanpo



国内営業部 東北営業所/主任 小笠原 輝

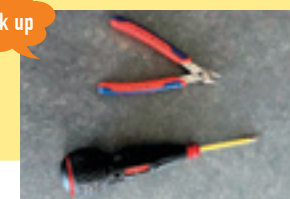
Pick up

東北の宮城県出身の小笠原は、現地採用で中途入社し、7年目を迎えた。東北エリアという広い地域を駆け回り、お客様のもとで稼働する機械のアフターサービスを担っている。

豊富な仕事道具を使いやすさで1軍と2軍に振り分けている彼。中でも作業の負担を軽減してくれる、電動ドライバーとニッパーは推しの2つ。

3級自動車整備士の資格を持っており、自分で愛車の整備をしたり、お客様と一緒に釣りやゴルフをしたりと充実した休日過ごす。

この4月から、サービス業務の他に営業も任されはじめ、これまでとは違うお客様からのご要望に対応するべく、奮闘している。





# 北陸ものづくりの旅

— CRAFT CONSCIOUS —

## 奥能登の人と自然が育みつづける、塩田と現代アートに迫る。

能登半島の先端に位置し、最果てと表現されることもある珠洲市。  
優しく美しい風景は、今も変わらず私たちの心を奪います。この地に長く伝わるのが塩作りの文化。  
海沿いに点在する塩田は奥能登ならではの景色です。近年は、奥能登国際芸術祭が催されるごとに、  
最果ての自然と文化をモチーフとするアート作品が彩りを添えて、  
ますます見どころ豊富な場所へと変貌しています。



### 珠洲製塩

奥能登の地で、日本古来の「揚げ浜式」と昭和の製法「流下式」の二つの製塩技法で塩を手作りする製塩所。それぞれの製法ごとに商品もラインナップ。



### 珠洲製塩の大釜

濃縮した海水を大釜で蒸発させてさらに濃縮。こうして美味しい塩が作られています。



### 家のささやき

ラグジュアリー・ロジコ(台湾)  
家を記憶を集めるエネルギーの象徴と考え、この地を離れた人々が、ふたたび戻ってくるようにという願いが込められた作品。



### 風と波

奥村浩之(日本/メキシコ)  
うねる波のような造形作品。陽光の当たり方によって異なる表情を見せ、珠洲の波や風を思わせる。



### なぜここに いるのだろう

NSハーシャ(インド)  
故郷や地域性が乏しくなってきた現代への問いかけとして、「迷子のキリン」の親子を制作。



2011年6月、世界農業遺産に認定された能登の里山里海。奥能登に伝わる「あげ浜式」の塩作りは、能登半島のみに残された国の無形文化財であり、能登の里山里海に欠かせない伝統技術です。潮汲み3年、潮まき10年と言われる奥能登の塩作り。今回訪れた珠洲製塩は、震災から約1週間で操業を再開し、奥能登の塩作りを支え続けた製塩所。砂を薄く広げて海水を撒き、大釜で炊き上げて袋詰めまで、まさに手作りで仕上げられた天然塩は、海水のうま味を取り込んだ美味しさが際立ちます。

奥能登はドライブがオススメです。点在する塩田と、そこで塩作りに励む能登人の姿と出会える光景は唯一無二。さらにアートとの出会いも加われば楽しさは格別です。通常3年に1度のペースで催される奥能登国際芸術祭が、年を重ねるごとに新たな作品をこの地に加えてくれます。珠洲市観光サイトGo to suzuでは、「奥能登国際芸術祭〜いま見に行ける常設作品〜」を掲載中。この秋は、今なお美しい奥能登の自然を堪能しながら、魅力的なアート作品の数々を巡る旅をしてみたいいかがでしょうか。

**TAKAMAZ**  
高松機械工業株式会社

詳しい情報はこちらから ▶  
<https://www.takamaz.co.jp>



|             |                                                                            |                  |                  |
|-------------|----------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------|
| 本 社 ・ 工 場   | 〒924-8558 石川県白山市旭丘1-8<br>サービス受付専用ダイヤルイン<br>部品受付専用ダイヤルイン                    | TEL(076)207-6155 | FAX(076)274-1418 |
| あ さ ひ 工 場   | 〒924-0004 石川県白山市旭丘4-13                                                     | TEL(076)274-1400 | FAX(076)274-1454 |
| 第 2 工 場     | 〒924-0004 石川県白山市旭丘2-18                                                     | TEL(076)274-1407 | FAX(076)274-1454 |
| 第 3 工 場     | 〒924-0004 石川県白山市旭丘2-18                                                     | TEL(076)274-0123 | FAX(076)274-8530 |
| 開 発 セ ン タ ー | 〒924-0838 石川県白山市八束穂3-3                                                     | TEL(076)274-1443 | FAX(076)274-3170 |
| 関 東 支 店     | 〒360-0042 埼玉県熊谷市本町2丁目48番地(ユニバース熊谷ビル1F)                                     | TEL(076)274-1448 | FAX(076)274-1446 |
| 大 阪 支 店     | 〒532-0004 大阪府大阪市淀川区西宮原1-5-28(新大阪テラスサキ第3ビル2F)                               | TEL(076)274-1442 | FAX(076)274-1345 |
| 名 古 屋 支 店   | 〒460-0016 愛知県名古屋市中区橋2-1-12(橋AKビル2F)                                        | TEL(048)521-8771 | FAX(048)520-2189 |
| 浜 松 営 業 所   | 〒430-0929 静岡県浜松市中央区中央3-15-1(EKビル6-D)                                       | TEL(06)6395-3252 | FAX(06)6398-2430 |
| 厚 木 営 業 所   | 〒243-0018 神奈川県厚木市中町3丁目9番地15号(厚木JCビル101号室)                                  | TEL(052)332-6801 | FAX(052)332-6303 |
| 東 北 営 業 所   | 〒981-1217 宮城県名取市美田園5丁目4-1(アルモニービル101号室)                                    | TEL(053)456-2530 | FAX(053)456-2531 |
| 北信越営業所(北陸)  | 〒924-0004 石川県白山市旭丘4-13                                                     | TEL(046)240-9820 | FAX(046)240-9424 |
| 北信越営業所(信越)  | 〒955-0092 新潟県三条市須賀2丁目13番地(パークハイツ須賀1階102号室)                                 | TEL(022)784-1882 | FAX(022)784-1883 |
| 広 島 営 業 所   | 〒732-0827 広島県広島市南区福荷町1番1号(ロイヤルタワー8F)                                       | TEL(076)274-1405 | FAX(076)274-8530 |
| 海 外 拠 点 /   | アメリカ(シカゴ) ドイツ(ヒルデン) 中国(杭州) タイ(バンコク) インドネシア(タンブン プカシ) メキシコ(レオン) ベトナム(ホーチミン) | TEL(0256)36-5560 | FAX(0256)36-5567 |
|             |                                                                            | TEL(082)568-7885 | FAX(082)568-7886 |

※このニュースに対するご要望・お問い合わせは編集委員会まで TEL(076)274-1408 FAX(076)274-8530