

CNC 1 スピンドル 1 タレット精密旋盤

TAKAMAZ

AT-1

テールストック装置オプション対応

コストパフォーマンスを重視し、使いやすさを追求したシンプルマシン

High quality High cost performance
Made in JAPAN

NEW



省スペース・コンパクト設計

機械幅1,810mm、奥行1,690mmの省スペース・コンパクト設計で設置場所に困りません。

主軸芯高さは960mmでワーク脱着作業の負担を軽減します。

また、低重心化により安定した加工精度を実現します。機械高さは1,500mmと低く工場内の圧迫感を解消。周囲を見渡せる開放的な空間を作り出します。

汎用性、保全性の向上

主軸には6、8インチチャックの搭載が可能です。

主軸や刃物台、スライド等の機械構造部にアクセスしやすいカバー構造で保全時の作業負担を軽減します。

刃物台上側と戸袋（ドア）下側に切粉流しを標準で採用。清掃作業の負担を軽減します。

機能とコストパフォーマンスの両立

表示モニターは15インチの大型液晶タッチパネルを採用し、視認性の良さと直感的な操作性により使いやすさを追求しました。

アイドルストップ機能と消費電力モニター画面を標準搭載。潤滑油の使用量を低減して環境負荷低減とランニングコスト削減に貢献します。

Made in Japanの信頼

主要部品は、日本国内製。組み付け調整は、当社工場で行われますので、海外でも安心してお使いいただける「実用性」と「耐久性」を実現します。

機械仕様

項目		単位	AT-1
能力	最大加工径	mm	φ310
	最大加工長	mm	300*1
	最大棒材径	mm	φ42
主軸	チャックサイズ	インチ	(6.8) *2
	主軸端形状	JIS	A2-5
	主軸軸受内径	mm	φ85
	主軸貫通穴径	mm	φ52
	主軸回転速度	min ⁻¹	4,500
刃物台	刃物台形状		8角
	角バイト	mm	□25
	ボーリングホルダ内径	mm	φ32
	最大移動量	mm	テール無 X:175 Z:330 テール有 X:160 Z:330
モータ	早送り速度	m/min	X:24 Z:24
	主軸モータ	kW	AC 7.5/5.5
	送りモータ	kW	X:1.2 Z:2.2
	切削油モータ	kW	AC 0.4
	油圧モータ	kW	AC 0.75
テールストック	刃端形状		MT-4
	クイル外径	mm	φ56
	クイル移動量	mm	85
	本体移動量	mm	220
大きさ	最大推力	kN	3.5
	幅×奥行き×高さ	mm	テール無 1,810×1,690×1,500 テール有 1,945×1,690×1,500
	本体総質量	kg	2,200 (テール有 2,400)
	主軸芯高	mm	960
	油圧タンク	L	110
騒音レベル	切削油タンク	L	18
	電源容量	KVA	17
	騒音レベル	dB(A)	69.5*3

*1 高松機械製コレットチャック取付時 (TSC-F43-A5、TSC-D43型) 仕様によって異なります。
*2 部品注文対応
*3 日鋼製パワーチャック取付時 (HF3-8B) 仕様によって異なります。

標準付属品

- ボーリングホルダ 2組
- クランプブロック 8組
- クーラントブロック 8組
- ストローク調整中空油圧シリンダ 1式
- チャッククランプ確認装置 1式
- 油圧ユニット 1式
- ネジ切り装置 1式
- 切削油装置 1式(110L)
- 機内照明灯 1式
- 表示灯(1段) 1式
- TAKAMAZ取扱説明書 1式

部品注文

- 各種ツール、バイトホルダ
- 各種コレットチャック
- 各種パワーチャック(6/8インチ、中実/中空)
- 各種油圧チャッキングシリンダ(中実/中空)
- 後方チップコンベア装置(スパイラルタイプ)
- 前方エアブロー装置
- テールスライド簡易移動装置
- 自動ドア装置

制御仕様

項目	TAKAMAZ & MITSUBISHI
制御軸数	2軸 (X、Z)
同時制御軸数	同時2軸
最小設定単位	0.001mm(X軸は直径値)
最小移動単位	X:0.0005mm Z:0.001mm
補助機能	M3桁
主軸機能	S4桁
工具機能	T4桁
テープコード	EIA (RS232C) /ISO (840) 自動判別
切削送り速度	1~7,000mm/min
指令方式	インクレメンタル/アブソリュート併用
直線補間	G01
円弧補間	G02, G03
切削送りオーバーライド	0~150%
早送りオーバーライド	FO, 100%
プログラムファイル名	32文字
バックラッシュ補正	0~999999.9μm
テープ記憶容量	500Kbyte (1,280m相当)
工具補正個数	128組
登録プログラム個数	1000個
工具形状・磨耗補正	標準
バックグラウンド編集	標準
刃面寸法直接入力	標準
刃先R補正	G40, G41, G42
インチ/メトリック切換	G20/G21
プログラマブルデータ入力	G10
複合固定サイクル	G70~G76
複合固定サイクルII	ポケット形状
穴明け用固定サイクル	標準
面取り/コーナーR	標準
ユーザマクロ	標準
M機能の同一ブロック複数指令	最大1個
周速一定制御	G96, G97
ネジ切り	G32
可変リードネジ切り	G34
ネジ切りリトラクト	標準
時計機能	標準
ヘルプ機能	標準
アラーム履歴表示	512個
自己診断機能	標準
サブプログラム呼出	8重まで
小数点入力	標準
第2レファレンス点復帰	G30
ストアードストロークリミット	標準
ワーク座標系設定	G50, G54~G59
入出カインターフェース	SDカード、USBメモリ、イーサネット
アラームメッセージ	標準
グラフィックトレース	標準
グラフィックチェック	標準
T-ECO Support	アイドルストップ機能、消費電力モニタ画面
TAKAMAZ保守機能	メンテナンス情報表示
制御装置取扱説明書一式	CD-ROM

オプション制御仕様

項目	TAKAMAZ & MITSUBISHI
M機能の同一ブロック複数指令	最大3個
主軸オリエンテーション	6点
TAKAMAZ支援機能Lite	ワークカウンタ、ツールカウンタ、定量摩耗補正 (64組)

TAKAMAZ

高松機械工業株式会社

本社・工場 〒924-8558 石川県白山市旭丘1-8
 サービス受付専用ダイヤル TEL(076)207-6155 FAX(076)274-1418
 サービス受付専用ダイヤル TEL(076)274-1400 FAX(076)274-1454
 部品受付専用ダイヤル TEL(076)274-1407 FAX(076)274-1454

あさひ工場 〒924-0004 石川県白山市旭丘4-13 TEL(076)274-0123 FAX(076)274-8530
 第2工場 〒924-0004 石川県白山市旭丘2-18 TEL(076)274-1443 FAX(076)274-3170
 第3工場 〒924-0004 石川県白山市旭丘2-18 TEL(076)274-1448 FAX(076)274-1446
 開発センター 〒924-0838 石川県白山市八東穂3-3 TEL(076)274-1442 FAX(076)274-1345

関東支店 〒360-0042 埼玉県熊谷市本町2丁目48番地(ユニバース熊谷ビル1F) TEL(048)521-8771 FAX(048)520-2189
 大阪支店 〒532-0004 大阪府大阪市淀川区高宮1-5-28(新大阪テラスビル3F) TEL(06)6395-3252 FAX(06)6398-2430
 名古屋支店 〒460-0016 愛知県名古屋市中区橋2-1-12(橋AKビル2F) TEL(052)332-6801 FAX(052)332-6303
 浜松営業所 〒430-0929 静岡県浜松市中央区中央3-15-1(EKビル6-D) TEL(053)456-2530 FAX(053)456-2531
 厚木営業所 〒243-0018 神奈川県厚木市中町3丁目9番地15号(厚木JCビル101号室) TEL(046)240-9820 FAX(046)240-9424
 東北営業所 〒981-1217 宮城県東市美田5丁目4-1(アールシービル101号室) TEL(022)784-1882 FAX(022)784-1883
 北越営業所(北越) 〒924-0004 石川県白山市旭丘4-13 TEL(076)274-1405 FAX(076)274-8530
 北越営業所(徳島) 〒955-0092 新潟県三条市深淵2丁目13番地(パークハイム深淵1階102号室) TEL(0256)36-5560 FAX(0256)36-5567
 広島営業所 〒732-0827 広島県広島市南区福徳町1番1号(ロイヤルタワー8F) TEL(082)568-7885 FAX(082)568-7886

海外拠点 / アメリカ(シカゴ) ドイツ(ヒルデン) 中国(杭州) タイ(バンコク) インドネシア(タンブンパシ) メキシコ(レオン)
 ベトナム(ホーチミン)

●ご用命は下記の代理店へどうぞ

外国為替および外国貿易法に基づく注意事項

本機(機械およびそれに付属する設備)は、外国為替および外国貿易法に基づく規制貨物に該当します。したがって、本機を輸出する場合には、同法に基づく許可が必要となる場合があります。本機は、使用する国や地域の法律、規格に適合したもので製作、出荷されています。したがって、お客様が法律、規格の異なる国、地域へ輸出、転売および移設をすることはできません。

本カタログの内容は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承下さい。



詳しい情報はこちらからお問い合わせいただけます。

