

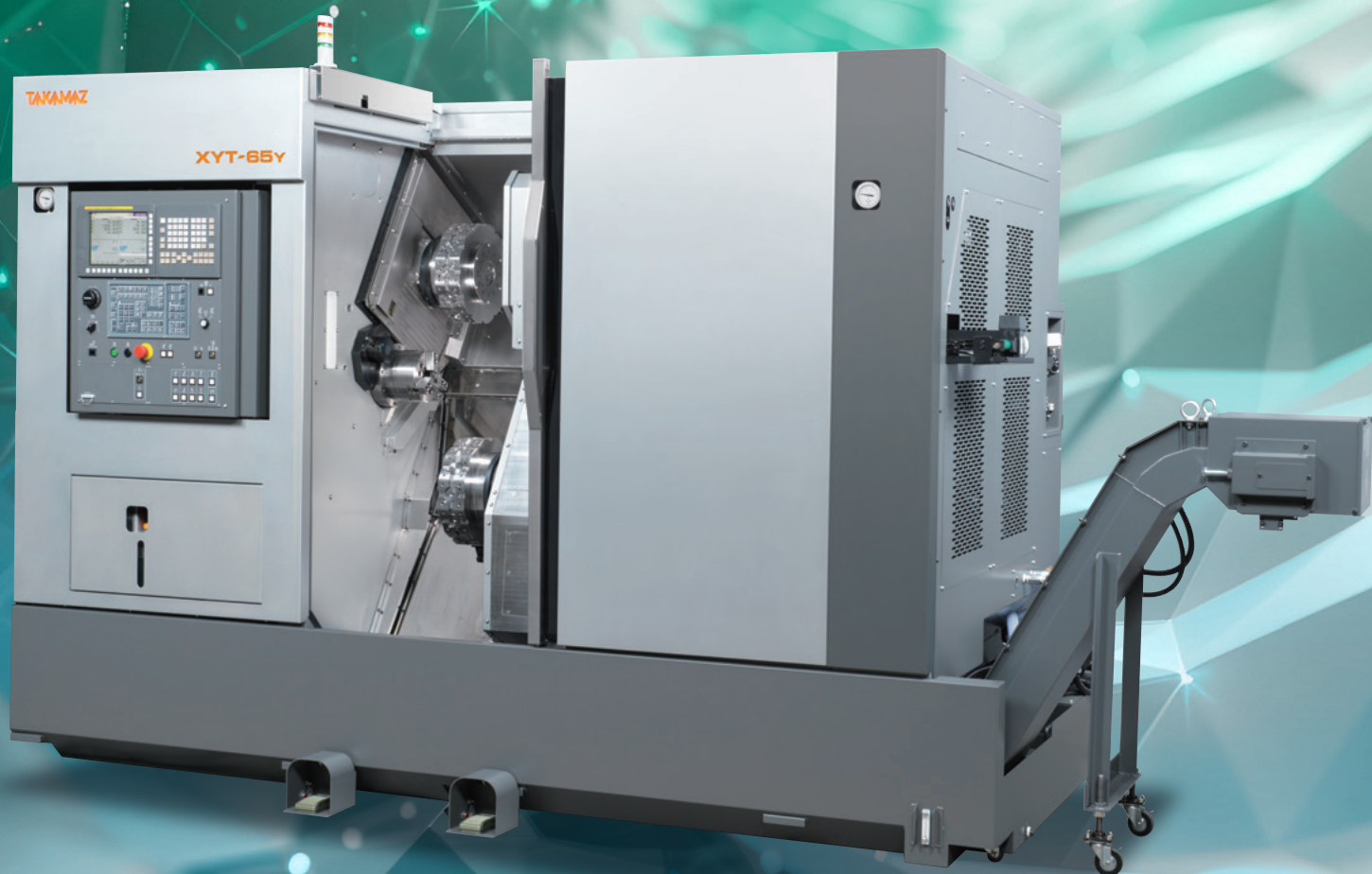
CNC 複合精密旋盤

XYT-65Y

TAKAMAZ

使い切れる複合加工

NEW



上下タレットY軸で“現場にちょうどいい複合化”

過剰な多軸化に頼るのではなく、必要十分なY軸機能を上下両タレットにバランスよく集約しています。

現場で本当に求められる加工能力に絞り込むことで、無駄のない実用的な複合化を実現しています。

最大加工径φ65で守備範囲を拡大

最大加工径φ65により、幅広いワークに対応可能です。汎用領域をしっかりとカバーしながら、既存設備からの置き換えや工程集約も現実的に行えるため、生産体制の見直しにも貢献します。

工程集約で“台数削減”に直結

複数の加工工程を一台に集約することで、設備台数の削減に直結します。ライン構成をシンプルにし、省スペース化と省人化を同時に実現。結果として、投資効率の高い生産体制を構築できます。

コストと性能の最適バランス

ハイエンド機のような過剰な機能や投資を抑えつつ、日々の生産で確実に成果を出せるバランス設計です。

導入後の稼働によって着実に投資回収が見込める、実用性に優れた一台です。

機械仕様

項目		単位	XYT-65Y	
			メインスピンドル	サブスピンドル
能力	最大加工長	mm	150(440:片側加工時)	
	最大棒材径	mm	φ65	φ51
	チャックサイズ	インチ	8	
主軸	主軸端形状	JIS	A2-8	A2-6
	主軸貫通穴径	mm	φ66	φ52
	主軸回転速度	min ⁻¹	Max. 4,000	
刃物台	刃物台形状		12角タレット 24st.	
	角バイト	mm	□25	
	ボーリングホルダ内径	mm	φ40	
	最大移動量	mm	X1:162.5, Z1:500, Y1:+40 -35, X2:170, Z2:500, Y2:±40 A:550	
回転工具	早送り速度	m/min	X:18, Z:30, Y:12, A:30	
	取付本数	本	12(片側)	
	回転速度	min ⁻¹	Max.4,000	
	ドリル	mm	φ20	
C軸	能力エンドミル	mm	φ20	
	タップ	mm	M16	
	早送り速度	deg/min	24,000	
	主軸モータ	kW	AC18.5/15/11 AC9/7.5/5.5	
モータ	送りモータ	kW	X1:1.8, Z1:1.8, Y:1.4, A:1.2 X2:3.0, Z2:1.8, Y2:1.2	
	切削油モータ	kW	AC 0.4	
	油圧モータ	kW	AC 0.75	
	回転工具モータ	kW	AC3.7/2.2	
	幅×奥行き×高さ	mm	3,000 × 2,193 × 2,158	
大きさ	本体総質量	kg	7,700	
	総電源容量	KVA	45	

※1 使用するカッタ等の条件により、加工サイズは制限されます。

標準付属品

- ボーリングホルダ 2組
- 外径ホルダ 2組
- 突切ホルダ 1組
- 油圧チャッキングシリンダ(メインサブ) ... 各1式
- チャックランプ確認装置 各1式
- Y軸機能(メインサブ) 1式
- 主軸割出装置(C軸/メインサブ) 各1式
- 回転工具駆動装置(メインサブ) 各1式
- 切削油装置(360リットル) 1式
- 作業工具 1式
- TAKAMAZ取扱説明書 1式

特別付属品

- 各種バイトホルダ
- ストローク調整シリンダ
- 各種コレットチャック
- 各種油圧チャック
- パーフィードシステム
- 着座確認装置
- 突切確認装置
- チップコンベア(側面)
(フロアタイプ/スパイラルタイプ)
- 前方エアブロー装置
- 後方クーラント装置
- 表示灯(1段/2段/3段)
- 自動消火装置
- 自動電源遮断装置
- 指定色
- その他※2

※その他付属品については当社営業所までお問い合わせください。

制御仕様

項目	TAKAMAZ & FANUC 32i-B Plus
制御軸数	9軸(1系統: X1, Z1, C1, Y1 2系統: X2, Z2, C2, Y2, A)
同時制御軸数	同時4軸(各系統)
最小設定単位	0.001mm(X軸は直径値)
最小移動単位	X: 0.0005mm Z, Y, A: 0.001mm C: 0.001度
補助機能	M3桁
主軸機能	S4桁
工具機能	T4桁
テープコード	EIA(RS232C)/ISO(840) 自動判別
切削送り速度	1~7000 mm/min (X2, Y2 軸1~5000 mm/min)
指令方式	インクレメンタル/アブリュート併用
直線補間	G01
円弧補間	G02, G03
切削送りオーバライド	0~150%
早送りオーバライド	F0, 25%, 50%, 100%
プログラムファイル名	32文字
バックラッシュ補正	0~9,999μm
プログラム記憶容量	4 Mbyte(10,240 m相当, 両系統合計)
工具補正個数	128組(両系統合計)
登録プログラム個数	1,000個(両系統合計)
工具形状・磨耗補正	標準
単一形固定サイクル	G90, G92, G94
円弧半径R指定	標準
工具補正測定値直接入力	標準
バックグラウンド編集	標準
図面寸法直接入力	オプション
カスタムマクロ	標準
カスタムマクロコモン変数	オプション
刃先R補正	G40, G41, G42
インチ/メトリック切換	オプション
プログラマブルデータ入力	G10
稼働時間/部品数表示	オプション
拡張プログラム編集	標準
複合固定サイクル	G70~G76
複合固定サイクルII	オプション
主軸同期制御	標準
背面トルクスキップ	標準
Y軸オフセット	標準
穴明け用固定サイクル	標準
周速一定制御	G96, G97
連続ネジ切り	G32
可変リードネジ切り	オプション
ネジ切りリトラクト	オプション
時計機能	標準
ヘルプ機能	標準
アラーム履歴表示	50個
自己診断機能	標準
サブプログラム呼出	10重まで
小数点入力	標準
第2レファレンス点復帰	G30
ワーク座標系設定	G50, G54~G59
リジッドタップ	回転工具のみ
極座標補間	標準
円筒補間	標準
ストアードストロークチェック1	標準
ストアードストロークチェック2,3	標準
入出カインターフェース	USBメモリ, メモリカード, イーサネット
アラームメッセージ	標準
主軸オリエンテーション	標準
異常負荷検出	標準
バランスカット	G68, G69
手動ハンドルリトリート	標準
自動データバックアップ	最大3個
自動画面消去機能	標準
TAKAMAZ支援機能	ワーク/ツールカウンタ, 工具負荷監視, 他
TAKAMAZ保守機能	標準
FANUC取扱説明一式	DVD-ROM

オプション制御仕様

工具寿命管理	
M機能の同一ブロック複数指令	最大3個
R S 2 3 2 C	
ヘルパー補間	
FANUC取扱説明書	製本

※併用不可

TAKAMAZ

高松機械工業株式会社

- 本社・工場 〒924-8558 石川県白山市旭丘1-8
サービス受付専用ダイヤルイン
部品受付専用ダイヤルイン
- あさひ工場 〒924-0004 石川県白山市旭丘4-13
- 第2工場 〒924-0004 石川県白山市旭丘2-18
- 第3工場 〒924-0004 石川県白山市旭丘2-18
- 開発センター 〒924-0838 石川県白山市八東穂3-3
- 関東支店 〒360-0042 埼玉県熊谷市本町2丁目48番地(ユニバース熊谷ビル1F)
- 大阪支店 〒532-0004 大阪府大阪市淀川区西高砂1-5-28(新大阪テラス第3ビル2F)
- 名古屋支店 〒460-0016 愛知県名古屋市中区橋2-1-12(橋AKビル2F)
- 浜松営業所 〒430-0929 静岡県浜松市中区中央3-15-1(EKビル6-D)
- 厚木営業所 〒243-0018 神奈川県厚木市中町3丁目9番地15号(厚木JCビル101号室)
- 東北営業所 〒981-1217 宮城県名取市美田園5丁目4-1(アルモニービル101号室)
- 北信越営業所(北信) 〒924-0004 石川県白山市旭丘4-13
- 北信越営業所(信越) 〒955-0092 新潟県三条市深沢2丁目13番地(パークビル須藤1階102号室)
- 広島営業所 〒732-0827 広島県広島市南区稲荷町1番1号(ロイヤルタワー8F)
- TEL(076)207-6155 FAX(076)274-1418
TEL(076)274-1400 FAX(076)274-1454
TEL(076)274-1407 FAX(076)274-1454
TEL(076)274-0123 FAX(076)274-8530
TEL(076)274-1443 FAX(076)274-3170
TEL(076)274-1448 FAX(076)274-1446
TEL(076)274-1442 FAX(076)274-1345
TEL(048)521-8771 FAX(048)520-2189
TEL(06)6395-3252 FAX(06)6398-2430
TEL(052)332-6801 FAX(052)332-6303
TEL(053)456-2530 FAX(053)456-2531
TEL(046)240-9820 FAX(046)240-9424
TEL(022)784-1882 FAX(022)784-1883
TEL(076)274-1405 FAX(076)274-8530
TEL(0256)36-5560 FAX(0256)36-5567
TEL(082)568-7885 FAX(082)568-7886

海外拠点 / アメリカ(シカゴ) ドイツ(ヒルデン) 中国(杭州) タイ(バンコク) インドネシア(タンブンパシ) メキシコ(レオン)
ベトナム(ホーチミン)

●ご用命は下記の代理店へどうぞ

外国為替および外国貿易法に基づく注意事項

本機(機械およびそれに付属する設備)は、外国為替および外国貿易法に基づく規制貨物に該当します。したがって、本機を輸出する場合には、同法に基づく許可が必要となる場合があります。本機は、使用する国や地域の法律、規格に適合したもので製作、出荷されています。したがって、お客様が法律、規格の異なる国、地域へ輸出、転売および移設することはできません。

本カタログの内容は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承下さい。



詳しい情報はこちらからお問い合わせください。

