

T-PROGRAM GUIDE

工作機械を使って部品を大量に生産するには、まず段取りが必要です。素材の形状を把握し、削り出すための加工プログラムの作成から、刃具、チャックの選定取付など多くの準備が必要となります。熟練工と違い、経験の浅いオペレータにとって、Gコードなどを駆使し、要求される精度の加工を短時間で仕上げるためのノウハウの習得には時間がかかります。しかも完成したプログラムで干渉することなく加工できるかはヒヤヒヤするものです。そこで今回ご紹介するのは、経験の浅いオペレータでもミスなくプログラミングができるお助け機能、それが【T-PROGRAM GUIDE】です。

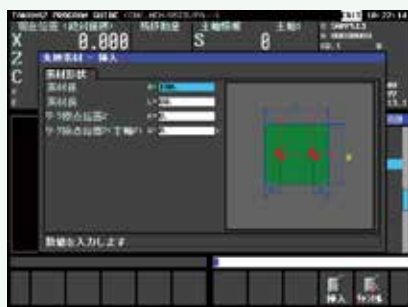


XTL-8

■ 必要項目を画面の順に入力するだけで簡単にプログラム作成を行えます

1 ワーク設定

素材や寸法など、決められている項目を入力



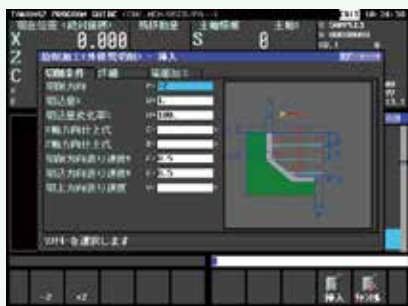
2 工具条件設定

選択した工具・ワーク材質により切削条件を自動決定



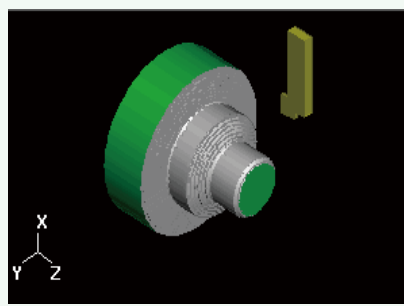
3 加工サイクル設定

使用工具に合う加工サイクルを表示し、迷わず選択できます。



4 シミュレーション(MGi)

作成した加工プログラムはアニメーションでチェック



■ 工具管理を行える機能や工程編集を容易に行える機能を搭載

● 工具管理

- ・工具情報(材質・形状・Tコード等)の事前登録によりプログラムごとの条件設定入力を簡易化
- ・工具材質とワーク材質による切削条件をデータベース化



● 工程編集

- ・工程ごとのサイクルや条件を確認でき、編集操作を容易化
- ・工程追加/削除/入替・加工サイクルの変更、編集などをソフトキーで簡単操作



※【T-PROGRAM GUIDE】は、FANUC マニュアルガイドをベースにしています。

搭載可能機種 XTL-8、XTL-8MY、XTL-8MYS、XTS-6、XT-6、XT-6M、XT-8、XT-8M、XT-8MY